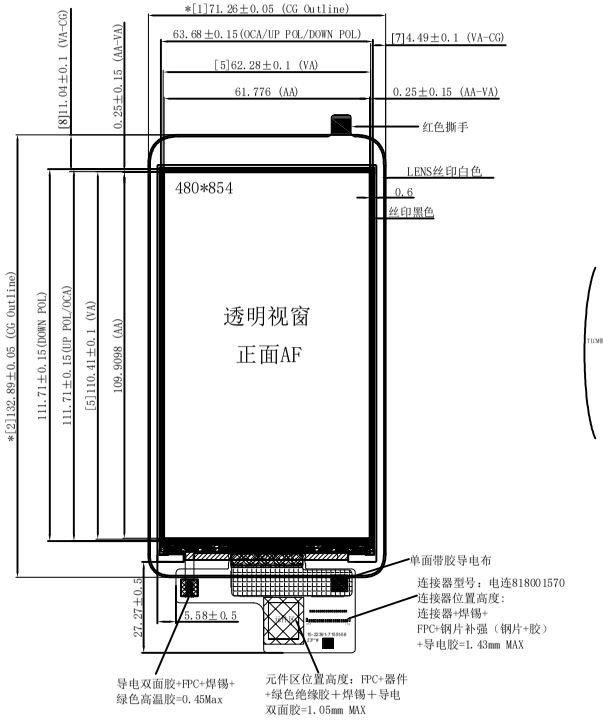
由 Autodesk 教育版产品制作

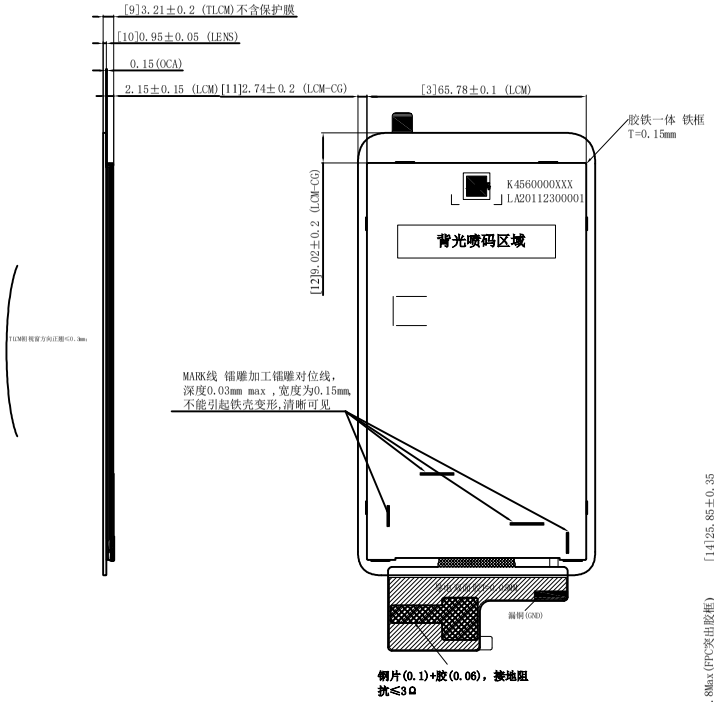
符合客户环保要求	RoHS	保密等级(秘密)

AMEND	NO.	CONTENT	DATE
	A0	NEW	20240117
	A1		
	A2		
	A3		
	A4		

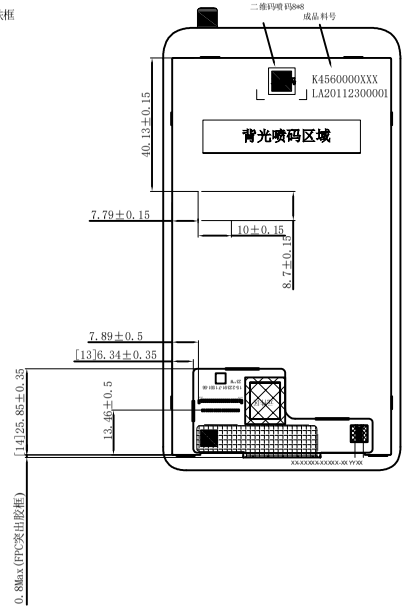
主视图



侧视图



背视图



FPC弯折出货示意图

CG正面朝下出货

LCD

PIN	定义
1	TP_SDA
2	RST_CTP
3	TP_SCL
4	EINT_CTP
5	GND
6	LCM_MIPI_DATAN0
7	LCM_MIPI_DATAP0
8	GND
9	LCM_MIPI_DATAN1
10	LCM_MIPI_DATAP1
11	GND
12	LCM_MIPI_CLKN
13	LCM_MIPI_CLKP
14	GND
15	LCM_MIPI_DATAN2
16	LCM_MIPI_DATAP2
17	GND
18	LCM_MIPI_DATAN3
19	LCM_MIPI_DATAP3
20	GND
21	TAMPER_IN1
22	TAMPER_OUT1
23	NC
24	TAMPER_IN2
25	TAMPER_OUT2
26	NC
27	GPIO84_DSI_TE
28	GPIO83_LCM_RST
29	VIO28_PMU
30	VLDO28_PMU
31	VIO18_PMU
32	GND
33	AVDD
34	AVEE
35	GND
36	LCD_ID
37	NC
38	LEDA
39	LEDK

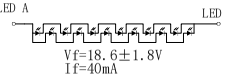
模组技术要求：
1.Display :4.96″ IPS,16.7M Color LCD;
2.VIEWING DIRECTION :ALL VIEWING;
3.DRIVE IC: ST7102 LCD:PH050IA-09A
LCD视角：80/80/80/80typ
4.连接器:电连：818001570;
5.TLCM 亮度(9点):300cd/m2(min),350cd/m2(typ)
TLCM：白色坐标 (X,Y)： x=0.295±0.03,y=:0.315±0.03
亮度均匀性：80%MIN； 色温：8500±1500（根据实际色坐标管控）
6.未标注公差:±0.20； TLCM翘曲:≤0.3;
7.工作温度：-20℃~70℃
储存温度：-30℃~80℃
8.* CPK CONTROL POINT:CPK=>1.33;
9.NTSC：65%MIN
10.MIPI信号阻抗匹配100±10Ω，ESD(裸屏):接触+/-8Kv,
空气+/-12Kv;整机：接触+/-8Kv,空气+/-12Kv
10.产品符合环保（ROHS）标准

技术要求：
1.Lens 材质：旭硝子 2D (AF处理)；Lens厚度为0.95mm,
盖板单体钢球测试条件：落球冲击:130g 15cm,视窗区5点一次;
表面硬度6H/1kg；强化深度要求
DOL≥10um，CS≥550Mpa；4PB:Y方向四轴抗弯强度值要求最小值大于450Mpa;
2.AF处理(喷涂）耐磨测试：
采用10*10mm,重0.2g的0000号钢丝绒(Bonstar)上施加1kg荷重,在镀膜面反复擦拭2500次 ,(40次/min，来回算一次),测试长度：40mm;摩擦前水滴角，要求≥110° ，摩擦后水滴角，要求≥100° 。
3.Lens背面油墨指定位置需有型号字唛，距离10mm两点间的BM或字唛电阻值>1000Mohm (@1kv)
4.此款项目检验标准，依据品质提供标准为准。
5.成品可视区透光率≥86%，油墨区不透光;贴合件盖底油墨表面能：≥32达因,油墨附着力:≥4B;
6.未注公差:±0.2mm；所用材料需符合ROHS。
7.翘曲度：≤0.30mm;
8.图中带[]号尺寸为重点管控尺寸：带*号尺寸为CPK管控尺寸。
9.所有的材料需符合RoHS标准。

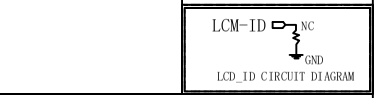
TOLERANCE TABLE(±)

DIMENSION	GRADE	GRADE	GRADE	GRADE
L≤6	0.05	0.1	0.1	0.2
6<L≤30	0.1	0.15	0.2	0.25
30<L≤100	0.15	0.2	0.25	0.3
100<L≤200	0.2	0.25	0.3	0.5
200<L	0.25	0.3	0.5	0.8

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED



二维码内容:, K4560000XXXLA+XXXXXX+XXXXX,例如K4560000XXXLA20112300001
祥承料号，固定
六位年月日，年、月、日各两位，具
体以生产组装时间为准，如201123，
代表2020年11月23日成品组装
五位流水号，从00001开始，逐渐递增



Customer approve

DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.

Model No	98-03049-7155A	Part No	SZA6014	
Drawing Title	全贴合成品	Drawn	周园娥	A0
Drawing No	D-RD-014-24	Checked	覃东浩	Unit MM
Scale 1:1	第三视角	Approve	金飞	Page 1/1

由 Autodesk 教育版产品制作