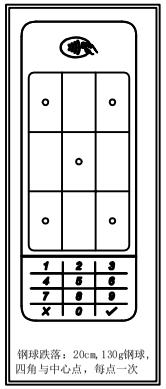
由 Autodesk 教育版产品制作

符合《MSP-L-008-001 有毒有害物质管控标准》 | 无卤 | REACH | RoHS

保密等级(秘密)

NO.		CONTENT	DATE
AMEND	A0	在7030的基础上加下里式，总成型号升级为7030-H 1、OB厚度由0.95改为0.7。 2、OB材质由玻璃子换改为粉雾MG28。 3、更改WCLoop位置以及大小。 4、开孔位置左右两边内缩2MM。 5、TP FPC焊盘触点调整位置。 6、TP FPC无胶件背面的背胶取消。 7、TP 4中7309可减小，胶子处增加四周区域。 8、TP FPC焊盘触点背面的焊接位置由mm改为0.8mm。TP型号升级为H版，其它不变	20260320
	A1		
	A2		
	A3		

效果图



钢球跌落：20cm，130g钢球，四角与中心点，每点一次

NFC丝印：半透黑
可见光550nm处透过率10%± 5%；
红外光850nm处透过率＞80%

表面镀AF

丝印黑色

镜面银

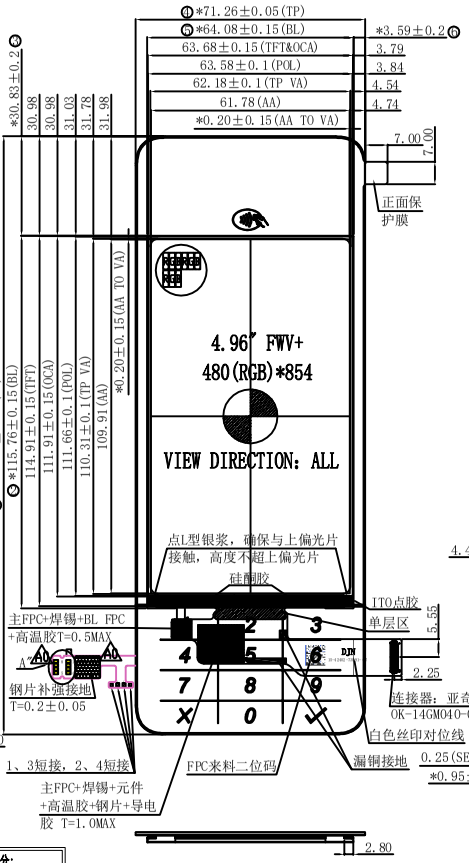
数字丝印：半透黑
可见光550nm处透过率10%± 5%；
红外光850nm处透过率＞80%

井字丝印：半透黑
可见光550nm处透过率5%~10%

X字丝印：红色半透
可见光550nm处透过率10%± 5%；
红外光850nm处透过率＞80%

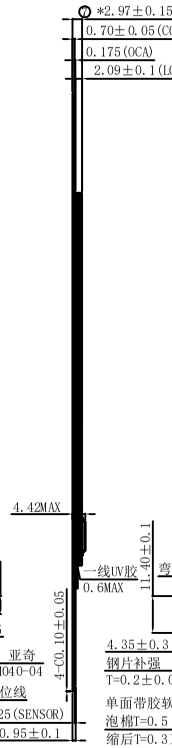
√符号丝印：绿色半透
可见光550nm处透过率10%± 5%；
红外光850nm处透过率＞80%

正视图



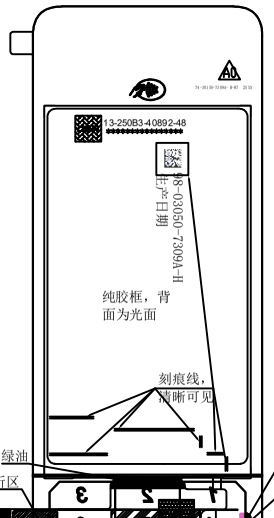
*71.26±0.05(TP)
*64.08±0.15(BL)
63.68±0.15(TFT&OCA)
63.58±0.1(POL)
62.18±0.1(TP VA)
61.78(AA)
*0.20±0.15(AA TO VA)
*3.59±0.2
3.79
3.84
4.54
4.74
7.00
7.00
正面保护膜
*30.83±0.2
30.98
30.98
31.03
31.78
31.98
*185.76±0.05(TP)
*115.76±0.15(BL)
114.91±0.15(TFT)
111.91±0.15(OCA)
111.66±0.1(POL)
110.31±0.1(TP VA)
109.91(AA)
*0.20±0.15(AA TO VA)
4.96″ FWV+
480(RGB)*854
VIEW DIRECTION: ALL
点L型银浆，确保与上偏光片接触，高度不超上偏光片
硅酮胶
ITO点胶
单层区
主FPC+焊锡+BL FPC
+高温胶T=0.5MAX
钢片补强接地
T=0.2±0.05
连接器：亚奇
OK-14GM040-04
白色丝印对位线
1、3短接，2、4短接
FPC来料二位码
漏铜接地
主FPC+焊锡+元件
+高温胶+钢片+导电
胶 T=1.0MAX
2.25
5.55
7.70
7.70
2.80

侧视图



*2.97±0.15(CG+OCA+LCM)
0.70±0.05(CG)
0.175(OCA)
2.09±0.1(LCM)
4.42MAX
一线UV胶
0.6MAX
11.40±0.1
4.35±0.3
钢片补强
T=0.2±0.05
单面带胶软质
泡棉T=0.5（压
缩后T=0.3）
4-C0.10±0.05
0.25(SENSOR)
*0.95±0.1

背视图

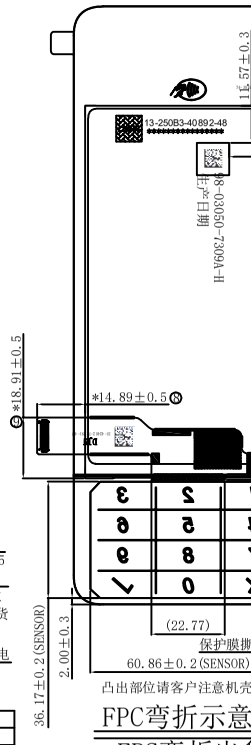


13-250B3-40892-48
98-03050-7309A-H
生产日期
纯胶框，背
面为光面
刻痕线，
清晰可见
绿油
弯折区
点胶高于sensor
表面0.2MAX
双面胶T=0.05贴
于FPC与盖板之间
弯折区
钢片补强
T=0.2±0.05
双面带
T=0.1带撕手位
保留离型纸出货
漏铜接地
双面带胶导电布
T=0.05 带撕手位
要撕离型纸出货
P1补强T=0.1
钢片补强接地
T=0.1±0.05
主FPC+焊锡+元件
+高温胶+钢片+导电
胶 T=1.0MAX

堆叠结构图（G+F）

CG（厚度：0.7 mm）
OCA（厚度0.125mm）
ITO Film（厚度0.125 mm）

弯折图

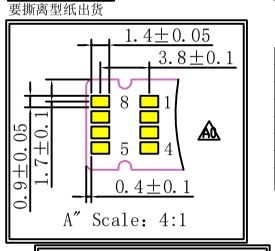


13-250B3-40892-48
98-03050-7309A-H
生产日期
11.57±0.3
19.33±0.3
*18.91±0.5
*14.89±0.5
MAX 24.61 TO TO 弘雅田
25.82±0.5
5.80±0.3
24.44±0.5
7.00±0.1
9.99±0.5
3.20±0.3
1.80±0.2
(22.77)
保护膜撕手
7.50±0.2
60.86±0.2(SENSOR)
5.20±0.3
36.17±0.2(SENSOR)
2.00±0.3
凸出部位请客户注意机壳避空

FPC弯折示意图

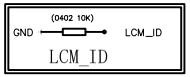
FPC弯折出货
盖板朝下放置

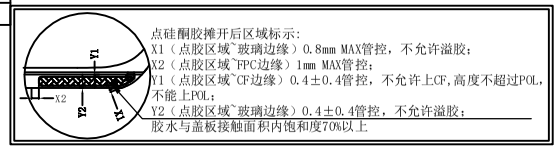
1	SDA
2	SCL
3	GND
4	RST_TP
5	EINT_CTP
6	GND
7	VLDO28
8	LCM_AVDD(+6V)
9	LCM_AVEE(-6V)
10	NC
11	GND
12	NC
13	NC
14	LCD_ID
15	VIO18
16	LCM_RST
17	DSI_TE
18	NC
19	LCM_LEDA
20	LCM_LEDK
21	MESH3_OUT_1 防打
22	MESH4_OUT_1 防打
23	MESH3_OUT_2 防打
24	MESH4_OUT_2 防打
25	GND
26	MIPI_DP3
27	MIPI_DN3
28	GND
29	MIPI_DP2
30	MIPI_DN2
31	GND
32	MIPI_CLKP
33	MIPI_CLKN
34	GND
35	MIPI_DP1
36	MIPI_DN1
37	GND
38	MIPI_DP0
39	MIPI_DN0
40	GND



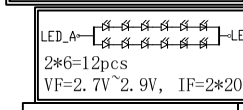
1.4±0.05
3.8±0.1
1.7±0.1
0.6±0.05
0.4±0.1
A″ Scale：4:1

1	INT
2	RST
3	GND
4	VCC
5	TAMPER-OUT
6	SCL
7	SDA
8	TAMPER-OUT





点硅酮胶摊开后区域标示：
X1（点胶区域~玻璃边缘）0.8mm MAX管控，不允许溢胶；
X2（点胶区域~FPC边缘）1mm MAX管控；
Y1（点胶区域~CF边缘）0.4±0.4管控，不允许上CF，高度不超过POL，不能上POL；
Y2（点胶区域~玻璃边缘）0.4±0.4管控，不允许溢胶；
胶水与盖板接触面积内饱和度70%以上



2*6=12pcs
VF=2.7V~2.9V，IF=2*20mA

半成品料号：83-45040-7309A

NOTES:
1. Display Type: CTC/PH050IA-09 Aincell,16.7M Color,Transmissive;
2. Backlight:12-chips LED,2 Strings of 6;
3. Operating temp.: -10° C ~ +60° C;
4. Storage temp.: -20° C ~ +70° C;
5. VIEWING DIRECTION: ALL;
6. Connector: 公座OK-14GM040-04/母座OK-14F040-04;
7. General Tolerance: ±0.2 ;
8. Driver IC: ST7102-G5.
9. Warpage: ≤0.3mm
10. Luminance: 中心点 330cd/m² (typ) /300cd/m² (min) ;均一性：80%min (9点) ;
11. White (X,Y): x=0.28±0.03, y=0.29±0.03;
12. Requirements on environment protection: RoHS+HF+REACH;
13. Recommended Case Open Area should be less than Module V.A;
14. CPK >1.33; ~ ;重点尺寸: ~ ;
15. 参考尺寸: ( );带"○"球标记尺寸必须测量监控;
16. With″ * ″ Mark Dimensions Are Important Dimensions.
17. Glass:0.7mm 熊猫MN228,黑色2D，折射率1.515，光弹系数 27.2;
CS≥600Mpa，DOL:≥35um；4PB(B10)≥550Mpa；IC：CF1114 互容
18. AF检验标准:玻璃表面任意选取3个点，初始水滴接触角 ≥110°，
19. 油墨区域表面能：贴合后成品背面油墨表面能同时满足酒精擦拭前≥32，酒精擦拭后≥34（Arcotest 达因笔，两个标准均为5秒内收缩不超过20%）
20. 模组背面离机壳建议有0.3mm或以上的间隙；

软件确认部分:
1. 软件由:
DM寄存器 T00
2. 是否烧录Gamma(可多选):
☐ 烧录动态3 Gamma
☐ 烧录固定3 Gamma
☐ 烧录动态one Gamma
☐ 烧录固定Gamma
☐ 烧录亮度
■ 烧录VCOM
■ 烧录全代码

二维码格式:DM码
如图：

模组二维码喷码内容

二维码位数：1-13 14 15 16-17 18-19 20-21 22-26
喷码内容：客户料号 阶段 状态 YY MM DD 流水码

代码位置	描述	内容
1-13	客户型号	固定值，13位数：K4560000792LA
14	生产阶段	生产阶段：1位； 阶段：EVT / DVT / PVT / MP 代码：E / D / P / M
15	产品状态	产品状态：1位； 阶段：良品 / 返修品 代码：1 / 2
16-17（YY）	日期-年	年份，2位数，取当年年份的最后两位数.（如2022，取22）
18-19(MM)	日期-月	月份，2位数，01~12
20-21(DD)	日期-日	日期，2位数，生产当日日期，01~31
22-26	流水码	流水码，十进制，5位数，00001~99999

Customer approve

DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.

Model No	98-03050-7309A-H	Part No	SZA7025	
Drawing Title	全贴合成品	Drawn	叶才禄	A0
Drawing No	D-RD-068-25	Checked	周家乾	Unit MM
Scale 1:1	第三视角	Approve	金飞	Page 1/1

由 Autodesk 教育版产品制作