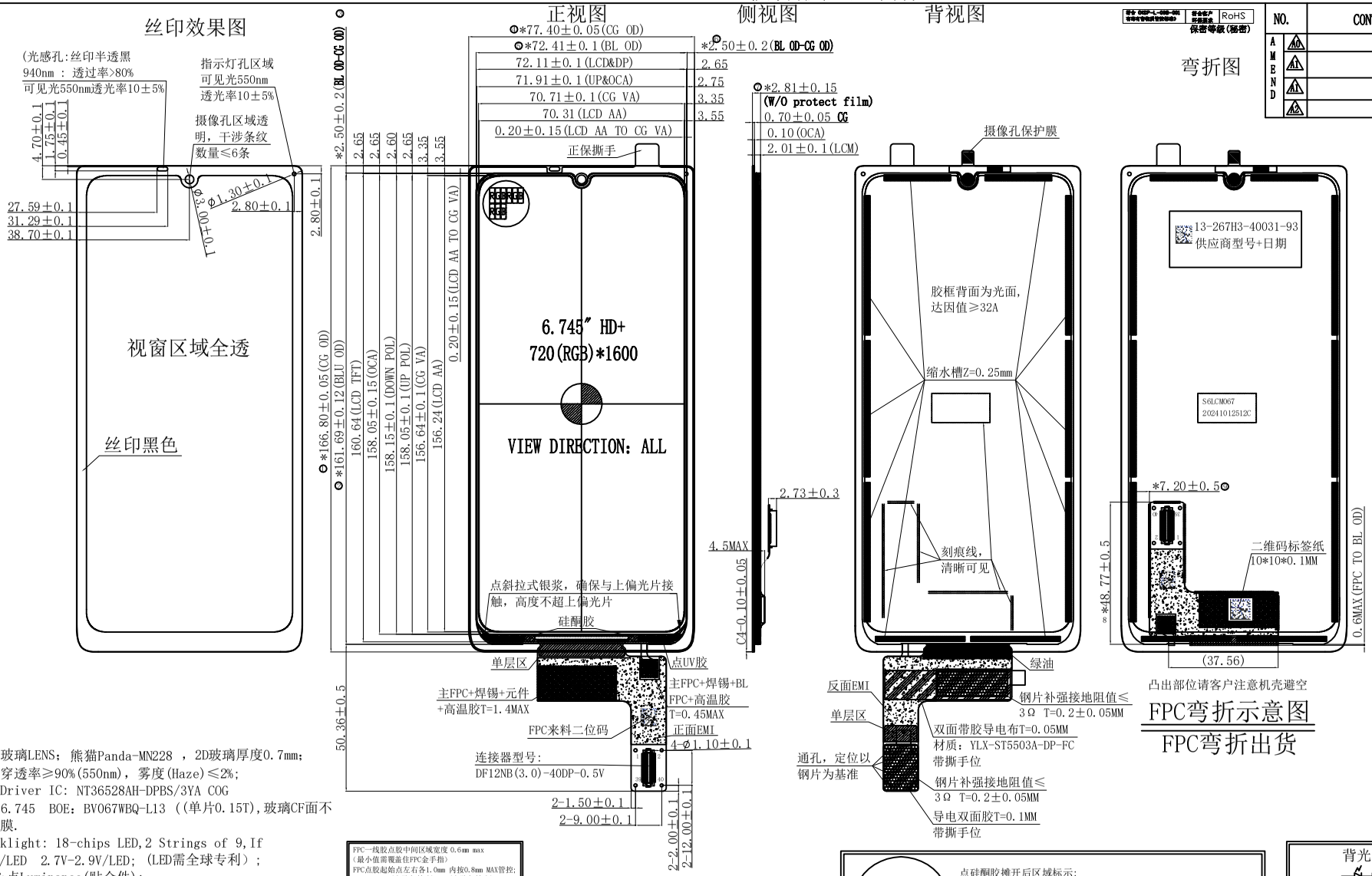
由 Autodesk 教育版产品制作



NO.		CONTENT	DATE
AMEND	A0	NEW	20241014
	A1		
	A2		
	A3		

序号	PIN定义
1	AVEE
2	AVDD
3	MESH_NC2
4	LCD IOVCC
5	MESH_C2
6	GND
7	MESH_C1
8	CTP_SDA_V3_S
9	MESH_NC1
10	GND
11	GND
12	CTP_SCL_V3_S
13	DSI_CLK_S_N
14	GND
15	DSI_CLK_S_P
16	CTP_INT_V3_S
17	GND
18	NC
19	DSI_CN0_S_N
20	GND
21	DSI_CN0_S_P
22	TP 3.3V
23	GND
24	GND
25	DSI_CN1_S_N
26	LCD-TE0
27	DSI_CN1_S_P
28	LCD_RST
29	GND
30	GND
31	DSI_CN2_S_N
32	NC
33	DSI_CN2_S_P
34	GND
35	GND
36	CABC_PWM
37	DSI_CN3_S_N
38	LCD_LEDA
39	DSI_CN3_S_P
40	LCD_LEDK

Notes:
1.钢化玻璃LENS；熊猫Panda-MN228 ，2D玻璃厚度0.7mm；
2.VA区穿透率≥90%(550nm)，雾度(Haze)≤2%;
3.LCD Driver IC: NT36528AH-DPBS/3YA COG
LCD:6.745 BOE：BV067WBQ-L13 ((单片0.15T),玻璃CF面不镀高阻膜.
4. Backlight: 18-chips LED,2 Strings of 9,If I=40mA/LED 2.7V-2.9V/LED; (LED需全球专利）;
5. 中心点Luminance(贴合件):
450cd/m2(min),500cd/m2(typ),IF=20mA/LED,;
均匀性(9points)：80%（MIN）/85%(TYP),
NTSC:70.5%(MIN);
6. White (X,Y),CIE1931:X:0.28±0.025,0.29±0.025,
7.VIEWING DIRECTION: ALL;
8.模组背面离机壳建议有0.3mm或以上的间隙，贴合件翘曲度按±0.35mm管控,测量盖板面。
9.标注"*"为重点管控尺寸，首检需做SPC，①④⑦.
带"( )"标注为参考尺寸，公差±0.50；General Tolerance: ±0.2;
10.全贴合模组盖板擦拭≥32A Dynes.
11.Operating temp.: -20° C ~ +70° C;
12.Storage temp.: -30° C ~ +80° C;

FPC一线胶点胶中间区域宽度 0.6mm max
(最小值需覆盖住FPC金手指)
FPC点胶起始点左右各1.0mm 内按0.8mm MAX管控;
1.0(点胶起始点) 1.0(点胶起始点)
27.6(点胶中间区域)

点硅酮胶摊开后区域标示:
X1（点胶区域~玻璃边缘）0.8mm MAX管控，不允许溢胶;
X2（点胶区域~IC边缘）1mm MAX管控;
Y1（点胶区域~CF边缘）0.4±0.4管控，不允许上CF,高度不超过POL，不能上POL;
Y2（点胶区域~玻璃边缘）0.4±0.4管控，不允许溢胶;
胶水与盖板接触面积内饱和度70%以上

背光电路(9串2并电路)：
LEDA LEDK
背光驱动:VF=2.7V-2.9 LED(低电压LED)
Vf=26.1Vmax If=20*2mA 全球专利;

软件确认部分:
1.软件ID:
DAH寄存器 DAH=0x20
烧录VCOM-28db

模组明码喷码内容
第一行：S6LCM067 （固定）
第二行生产周期：YYYYMMDDXXXC（YYYYMMDD:为年月日，512为新大陆料号后三位，C：固定）
模组二维码标签内容
102050512 241012 00001
流水码：5位，00001~99999
日期：6位，YY（年：例如24、25、26.....)MM(月：例如01~12）DD（日：例如01~31）
客户料号：9位（固定）

Customer approve

DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.

Model No	98-03067-7242A	Part No	SZA6602	
Drawing Title	全贴合成品	Drawn	叶才禄	A0
Drawing No	D-RD-204-24	Checked	王晓琳	Unit MM
Scale 1:1	第三视角	Approve	陈湘湘	Page 1/1

由 Autodesk 教育版产品制作