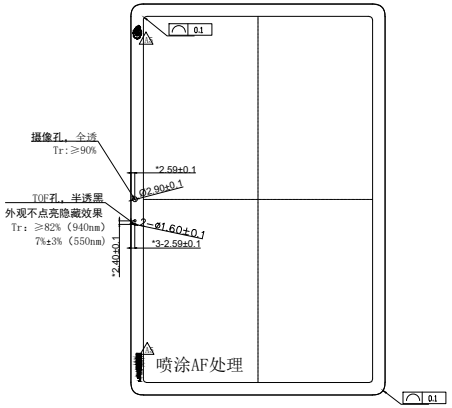
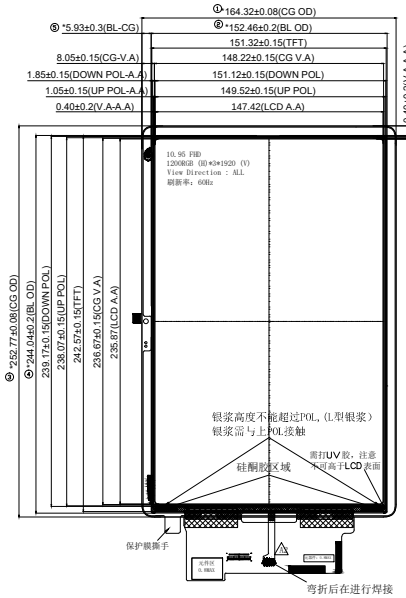
Autodesk

RoHS 保密等级(秘密)	NO.	CONTENT	DATE
	A	NEW	2025.7.18
	A	更新FPC焊盘位置及背光FPC外形及位置	2025.7.21
	A	更新FPC焊盘位置及背光FPC外形，更新LED电流，更新色坐标，亮度等信息	2025.7.23
	A	更新pin定义信息	2025.8.04
	A	铁框开窗大小内缩0.5mm	2025.8.06
	A	盖板增加logo丝印	2025.9.24

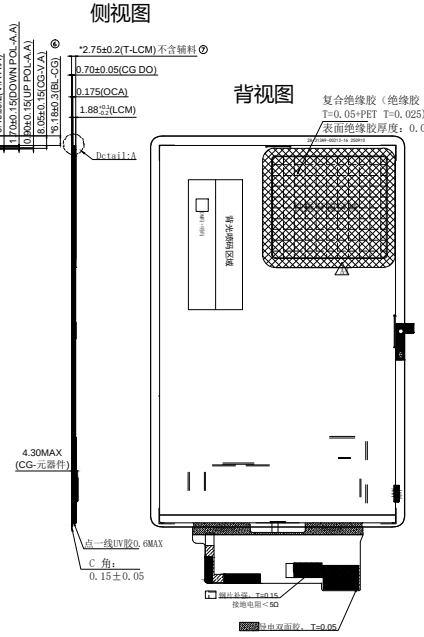
效果图



正视图



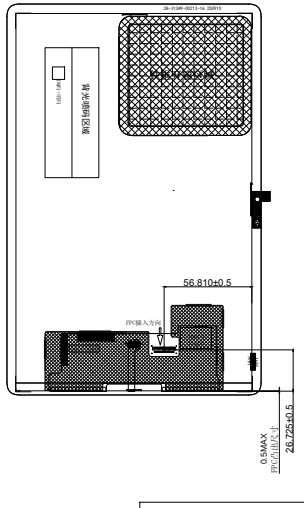
侧视图



背视图

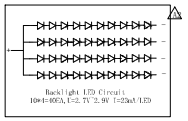
FPC弯折示意图
FPC弯折出货

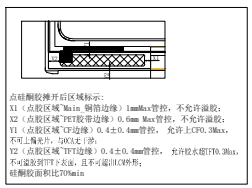
凸出部位，请客户注意机壳避空

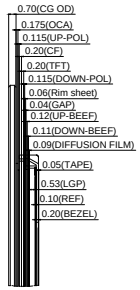


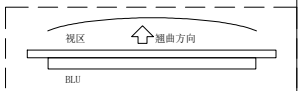
注：
按产品数：
1.产品结构：TLCM。
2.显示类型:10.95" inch, Normally Black;
3.LCD型号：华星MP05HD75-1 ,IC型号:FT8201P；
4.背光LED:40 LED,（8SSP）。电流电压：VF=（27V~29V）,IF=92mA;
5.Model luminace:(WITH CG,中心点亮度) 345MIN Cd/M2 440TYP Cd/M2
6.Uniformity(9点):75% min,80% typ;
CHROMATICITY COORDINATE: x=0. 28±0.03,y=0.28±0.03(根据最新样品实测)，
NTSC: Min 50%, Typ 55%
7.存储温度:-30℃~70℃，工作温度:-20℃~60℃;
8.尺寸标记，★:重点必测试尺寸（）:参考尺寸有需要才测量;
9.未注公差:±0.2,MFT图纸?
10.环保要求：符合（OHSF-1-008-001有毒有害物质管控标准）

CG技术要求：
1. 钢化玻璃LENS：旭硝子AS2， 2D玻璃厚度0.7mm，喷涂AF处理；
2. 钢化玻璃离化要求 :CS≥550 Mpa ; DOL≥10um; B10 4PB≥500Mpa
   折射率1.52，光弹性系数27
3. 视窗透过率>90%，雾度<2%;
4. 表面硬度：≥7H@750g（三菱铅笔7H，750gf，与铅测量垂直45°，不同位置标准线）；
5. 油墨附着力：百格测试，≥4B（破损不超过5%）；
6. 背面油墨区：达因值≥34A dyne（撕膜后不擦拭直接测试）,达因值≥36A dyne（擦拭酒精后5秒测试），
   贴合面视窗区达因值≥32A dyne;油墨OD值≥5.0;
7. 翘曲度≤0.5mm;
7. 落球条件：能量≥0.2J,VA区九宫格测试，每点一次，不能有破损;
8. 四轴bending:四杆直径：6mm；上跨距（杆心距离）：20mm，下跨距（杆心距离）：40mm；压力棒为Ø6mm，按压速度为10mm/min，判定标准:B10≥500Mpa;
9、背面丝印油墨,背面丝印油墨,第一层油墨按5-7um控制，黑色油墨加反盖油墨厚度按 ≤15um控制,非透光区不能透光或针孔;
   反盖（遮光）层油墨距离视窗严格按图纸要求控制，具体见背视图油墨外扩尺寸；非透光区不能透光或针孔;二次黑视窗外扩0.30mm/四角倒R0.5mm;IR孔，按键单边外扩0.25mm修空，视窗区视窗油墨总厚度≤15um，油墨边缘不可堆墨;
10. LENS背面油墨区指定位置需有型号字唛，距离10mm两点间的BM或字唛电阻值大于1000Mohm(1KV档位测试);
11. 外形尺寸、LOGO及ICON线宽/线距、倒边等公差均按±0.05mm控制;未注倒边C=0.15mm;
12. 未标注尺寸请按照图纸实际尺寸测量，默认公差±0.1mm;
13. 带"★"尺寸为CPK管控尺寸(CG厂同一机台管控)，长宽尺寸CPK≥1.0,厚度尺寸CPK≥1.0;
14. 工作温湿度范围:10°C~50°C;储存温湿度范围:-20°C~60°C;
15. CG四槽尺寸测量时需增加一条测试辅助线，即从四槽下方往上平移的方式再进行尺寸测量，减少测量误差（针对四槽设计，若无四槽设计，则无此要求）。
16. 在每片的测量位置(中心点)，使用 Bon Star牌0000#钢丝绒,压力 1kg，压力面积=10mm*10mm,移动距离约 25mm，测试速率 60cycles/min，测试 2000cycles（来回算 1cycle）
17. 初始水滴角≥110° 摩擦后水滴角≥100° 动摩擦系数0.05

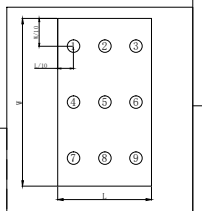








只允许朝视区方向翘曲 H：0.4mm Max



亮度均匀性测试点位

Customer approve	DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO. LTD.				
	Model No	98-030A9-7290C	Part No	SZA6961	
	Drawing Title	全贴合成品	Drawn	耿祥健	A5
	Drawing No	D-RD-190-24	Checked	彭伟峰	Unit MM
	Scale 1:1	第三视角	Approve	张丁荣	Page 1/1

Pin	Symbol	PIN MAP Description
1	GND	Ground
2	GND	Ground
3	AVDD	9.1V input power
4	AVDD	9.1V input power
5	NC	NC
6	AVDD	9.1V input power
7	AVDD	9.1V input power
8	GND	Ground
9	GND	Ground
10	D1-	MIPI differential data1 input (Negative)
11	D1+	MIPI differential data1 input (Positive)
12	GND	Ground
13	D0-	MIPI differential data0 input (Negative)
14	D0+	MIPI differential data0 input (Positive)
15	GND	Ground
16	CLK-	MIPI differential clock input (Negative)
17	CLK+	MIPI differential clock input (Positive)
18	GND	Ground
19	D3-	MIPI differential data3 input (Negative)
20	D3+	MIPI differential data3 input (Positive)
21	GND	Ground
22	D2-	MIPI differential data2 input (Negative)
23	D2+	MIPI differential data2 input (Positive)
24	GND	Ground
25	LEDPWM_OUT	Output pin for PWM signal of LED driving
26	TE	TE
27	RESET	This signal will reset the device and must be applied properly to initialize the chip.
28	GND	Ground
29	VDD1B	Power Supply 1.8V
30	VDD1B	Power Supply 1.8V
31	GND	Ground
32	TP_MP_CS	MP_CSB_TYP_1.8V
33	TP_SPI_SCLK	SPI CLK_TYP_1.8V
34	TP_MP_MISO	MP_MISO_TYP_1.8V
35	TP_SPI_MOSI	SPI_MOSI_TYP_1.8V
36	TP_INT	Interrupt signal for TP
37	TP_RST	The external reset input for TP
38	GND	Ground
39	FB1	Power for LED1 Cathode
40	FB2	Power for LED2 Cathode
41	FB3	Power for LED3 Cathode
42	FB4	Power for LED4 Cathode
43	NC	NC
44	VLED	Power for LED Anode
45	VLED	Power for LED Anode

Autodesk
Autodesk
Autodesk