

Autodesk

1 2 3 4 5 6 7 8

Pin No. Pin Description

1 GND

2 D08

3 D09

4 D10

5 D11

6 D12

7 GND

8 CLAS

9 CLAP

10 GND

11 G28

12 G29

13 GND

14 G38

15 G39

16 GND

17 L2C_N/L

18 L2C_SDA

19 TP_INT

20 TP_RST

21 L2D_RST

22 D09C_V1

23 D09C_V2

24 L2D_TE

25 NC

26 L28R

27 L28R

28 NC

29 Y2S(-6, 0)

30 Y2P(6, 0)

31 NC

32 L2D1

33 L2D2

34 L2D3

35 L2D4

36 NC

37 GND

38 GND

39 GND

40 L2D_1D

41 GND

MIPI阻抗标准：85±10欧姆

Sensor pitch:

Color	Resolution	Pixel Size	Color	Resolution	Pixel Size	Color	Resolution	Pixel Size
R	1920	0.155	G	1920	0.155	B	1920	0.155
R	1920	0.155	G	1920	0.155	B	1920	0.155

模组喷码要求（客户喷码）：二维码内容和明码内容一致

料号编码（10位）+供应代码（1位）+生产年月（4位）+流水号（5位）

客户料号：固定 帝晶用“D”表示： YMD，例如：6120 00001~99999
Y:年份取最后一位“6”
M:月份按照1~9, 10-12月对应A, B, C
DD:根据实际日期, 01~31

HSF-S HF REACH ROHS2.0

NO.

CONTENT

DATE

NEW

20260116

更新复合材料料号，正保撕手加大，增加泡棉胶，铁板刻印线更新

20260309

保密等级（秘密）

CG面朝下
FPC弯折出货

凸出部位，请客户注意机壳避空

效果图

指示灯孔，不点亮,30%±5%半透黑

前摄孔透明

Sensor hole:不点亮,半透黑, T=10±3% #550nm, T>75% #540nm, T>75% #550nm

底面丝印黑色

喷涂AF处理

正视图

侧视图

背视图

CG面朝下
FPC弯折出货

凸出部位，请客户注意机壳避空

LED CIRCUIT DIAGRAM:
8S*5P=40LED

Backlight LED Circuit

2145±105 mA /LED(21mA/LED)
VF=21.6V~25.6V

点胶胶开孔区域标注:

X1 (点胶区域“Main”倒模边沿) 1mmMax管控, 不允许漏胶;

X2 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.6mm Max管控, 不允许漏胶;

X3 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 允许有UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X4 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X5 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X6 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X7 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X8 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X9 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X10 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X11 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X12 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X13 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X14 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X15 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X16 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X17 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X18 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X19 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X20 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X21 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X22 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X23 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X24 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X25 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X26 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X27 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X28 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X29 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X30 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X31 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X32 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X33 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X34 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X35 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X36 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X37 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X38 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X39 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

X40 (点胶区域“T”倒模边沿) 0.4±0.1mm管控, 无胶未漏UVI, 30Max, 不可无胶无光, 与OCA互斥;

软件烧录ID:

DA=0x0A, DB=0x0A, DC=0x01

硬件ID接法

LCD_ID NC (10KΩ)

GND

亮度均匀性测试点图

只允许朝视区方向翘曲 H: 0.4mm Max

Customer approve

DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.

Model No

98-030A9-7330C

Part No

SAZ1119

Drawing Title

全贴合成品

Drawn

耿祥健

A1

Drawing No

D-RD-003-26

Checked

彭伟峰

Unit MM

Scale 1:1

第三视角

Approve

金飞

Page 1/1

1 2 3 4 5 6 7 8

Autodesk