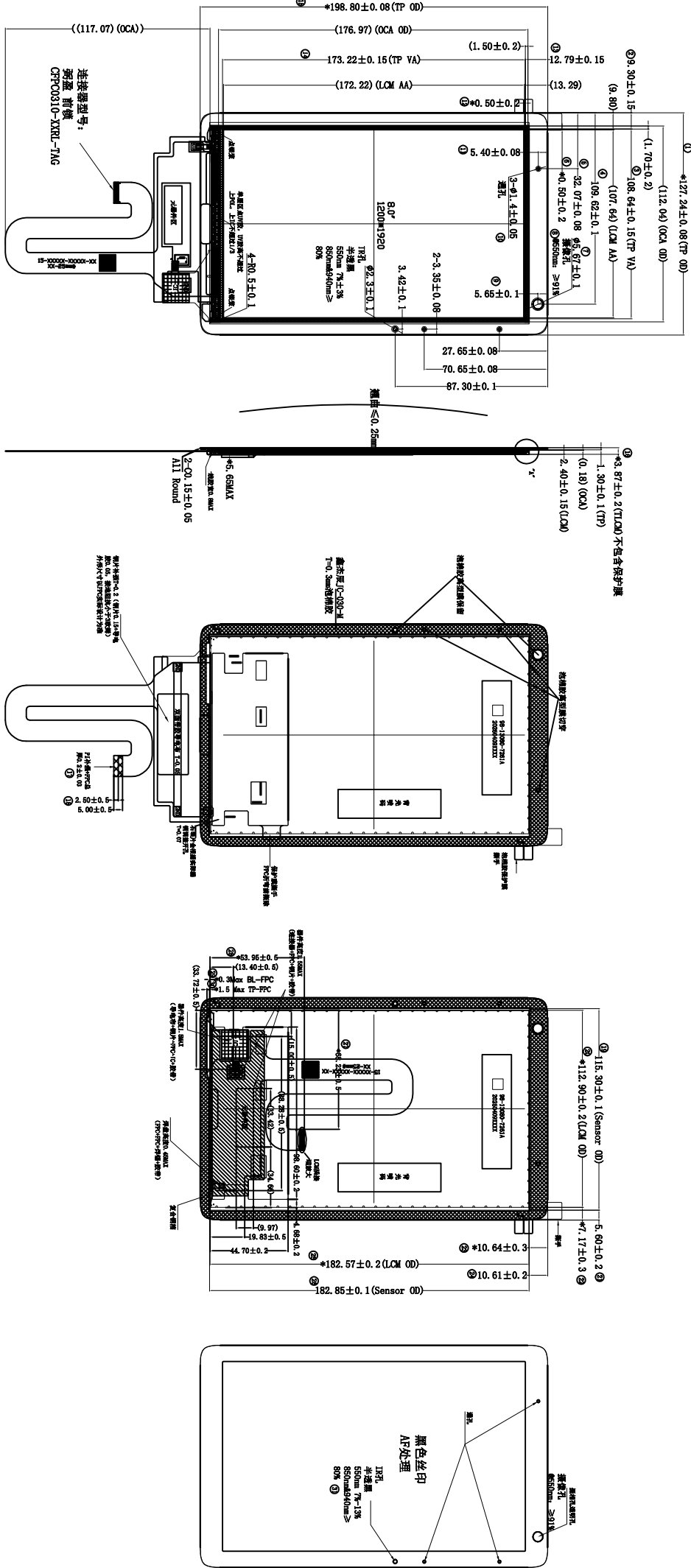


N.D.	CONTENT	DATE
A	NEW	20250320
M		
N		
E		
D		

客户二维码内容:
TBD D YMD 0 0001
客户名称 年月日 流水号

料号编码: 根据订单物料料号, 取前 10 位有效字符作为编码(去掉中间横杠和末尾多余字符),
物料料号: TBD, 取值前 10 位编码即为: TBD
供应商代码: 根据各供应商公司名称缩写的第一一个字符取值,
例如合力泰——简拼第一个字母取值为 H, 东声——简拼第一个字母取值为 D ...
生产年月: 取生产实时年月日表达, 4 位编码格式为: YMD (1 位年份+1 位月份+2 位日期),
年份取末 1 位号码, 比如 2017, 取值 7, 2023 取值 3;
月份以 1—9/A/B/C 1 位码格式表达, 其中 A=10,B=11,C=12;
日期用 2 位码格式, 如 1,2,3,4,...30,31, 分别用 01/02/03/04...30/31 代码表达;
班别: 白班则使用 1, 2,3,4,5...; 晚班则使用 A, B, C, D, E... 格式
流水号: 4 位流水号码以采取 10 进制, 如部分物料评估单日产能超 9999, 可采用 10 进制表达;
单日内流水码从 0001 起始按动递增, 同日内严禁重复, 若归零从 0 开始
注意: 字母要求统一采用大写形式表达

明码编码规则
型号: 98-13080-7261A(固定不变)+年月日+线别
日期: 20250409 (按当天为准)



正面图

侧面图

背面图

FPC弯折图

盖板正面图

FPC折弯TP面朝下出货

技术参数:

- 1.显示类型:8.0",TFT LCD;
- 2.显示模式:transmissive Normally Black;
- 3.DRIVER IC: HX8279D

4.LCM(White 9 AVG 1/6):

亮度: 300cd/cm2 MIN;350 cd/m2 TYP(CA410测试中心点)

色坐标: 0.30±0.03,0.32±0.03

均匀性:80%(MIN);

单屏色差: Δx≤0.02, Δy≤0.02, NTS: 65%min 70%typ

5.成品翘曲度≤0.25mm(实测);

6.TP产品结构: G+G;Sensor:

7.玻璃材质: Cover:旭硝子AS2, 厚度0.7mm; Sensor: 厚度0.4mm,

8.CS≥550Mpa, DOL ≥10um; 表面硬度≥7H/750g

810≥500Mpa CG侧边光滑, 无连续性严重崩裂纹和可见微裂纹;

9.TP IC:CS135S6.

10.盖板单体落球规格: 小球冲击: CG边缘内缩30mm为落点

中心点三次, 32.65g钢球, 78.1cm (等效0.25J冲击能量)

其他八点一次, 32.65g钢球, 61.5cm (等效0.2J冲击能量);

11.油墨达因值≥34,V/A区达因值≥32, 油墨附着力测试≥4B

12.采用X-Rite 341仪器测试CG油墨的不透明性 (OD值): 黑OD≥5.0

13.表面A处理, 初始水滴角≥110°,

钢丝绒: 在10mm*10mm厚度为2mm的钢丝绒上施加750g荷载;

测试长度: 50mm, 选取的测试点不少于3个点;

测试次数: 2000个来回; 测试后水滴角≥100

动态摩擦系数: 0.05max

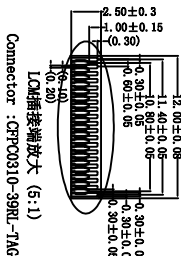
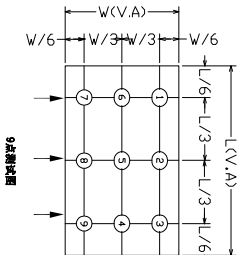
14.FPC铜片补强阻值<30,Static ESD: contact ±4 k, air ±8 k,MIP阻抗 100±10Ω

15.未注尺寸按CAD1:1实测, 未注公差±0.2,带<>的尺寸为重点尺寸;

16.工作环境: -20℃~+60℃, 湿度≤90%RH; 储存环境: -30℃~+70℃, 湿度≤90%RH;

17.环保要求: 符合ROHS.

TP堆叠图	
COVER GLASS 0.7MM	
SLA 0.2MM	
TP GLASS 0.4MM	



LED连接图放大 (5:1)
Connector: CFFC0310-59RL-TAG

材料堆叠图示

Pin No.	Pin Name
1	TP_VDD(3.3V)
2	TP_RST
3	TP_SDA
4	TP_SCL
5	TP_GND
6	TP_GND

0.7CG
1.3GTP
0.175OCA
0.115TPOL
0.8LCD
0.15BDFOL

0.1反衬
0.61CP
0.095F 胶
0.112下背光
0.118上背光
0.05GAP
0.06黑黑胶

Customer approve		DUN 帝显光电 DUN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.	
Model No	98-13080-7261A	Part No	SZA6601
Drawing Title	全贴合成品	Drawn	彭伟峰
Drawing No	D-RD-028-25	Checked	张耀
Scale 1:1	第三视角	Approve	蔡速贤