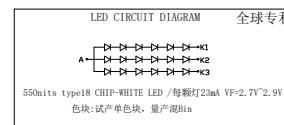
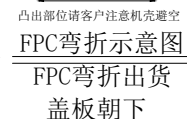
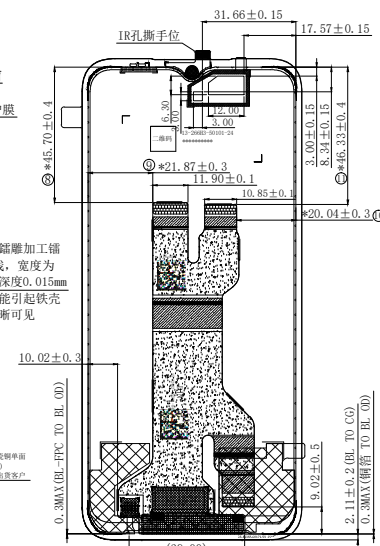
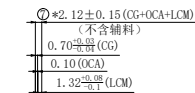
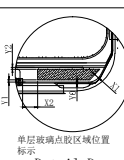


弯折图



			全組合二進碼編碼規則, 0001式: 物料科ID (12位)·线位 (1位)·年 (1位)·月 (1位)·日 (1位)·序列号 (4位)	
序号	内容	位数	说明	
1	71510/203001	12	12位物料号, 使用立讯料号	
2	线号	1	线号, 大于号用A-Z表示, 小于号用a-z表示, 唯一, 李洪江/冯国涛/张	
3	年	1	取当年的最后两位数, 例如2013年就是13, 不是使用年份首	
4	月	1	生年月日: 1 January, 2 February, 3 March, 4 April, 5 May, 6 June, 7 July, 8 August, 9 September, 4 October, 5 November, 6 December	
5	日	1	生年月日: 1, 02 - 2; 03 - 3; 04 - 4; 05 - 5; 06 - 6; 07 - 7; 08 - 8; 09 - 9; 10 - 10; 11 - 11; 12 - 12; 13 - 13; 14 - 14; 15 - 15; 16 - 16; 17 - 17; 18 - 18; 19 - 19; 20 - 20; 21 - 21; 22 - 22; 23 - 23; 24 - 24; 25 - 25; 26 - 26; 27 - 27; 28 - 28; 29 - 29; 30 - 30; 31 - 31	
6	序列号	4	4位序列号, 16进制(字母J/L/O不能输入)	

[illegible]

1. 窑位、窑拉网与窑皮：窑拉网为透孔型金属板面而成，罩于窑顶并随窑皮移动（最大位移处）的距离；
2. 点状拉网—PT玻璃拉网：点状拉网—PT玻璃拉网；
3. 点状拉网—CF玻璃拉网：点状拉网—CF玻璃拉网；
4. 窑：窑壳为圆形；
5. 规格参数控制：窑壳内径 $\Phi 1412 \pm 0.60$ mm、 $\Phi 132 \pm 0.7$ mm控制
6. 窑壳厚度：CF玻璃拉网窑壳厚度：16mm
7. 窑筒：2mm $\leq \Phi \leq 0.3$ mm，1412点状窑筒 Φ ：2mm、415，1415点状窑筒 Φ ：16mm Φ ；
8. 窑壳与窑筒：1412点状窑壳与窑筒 Φ 差： ± 0.4 mm；
9. 本方案窑壳拉网与窑筒数据：本方案窑壳拉网与窑筒数据
10. 100%冲液速度数据拉网与窑筒：窑筒尺寸 Φ 下窑筒：窑筒 Φ ：2mm Φ ；
11. 窑壳内腔和窑筒尺寸拉网数据：窑筒 Φ ： $\geq 80\%$ ，窑筒 Φ ： $\geq 75\%$ ；

Customer approve

DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.

Model No	9A-3R066-1550B	Part No	SZA7050	
Drawing Title	Notch成品	Drawn	叶才禄	A1
Drawing No	D-RD-004-26	Checked	周家乾	Unit MM
Scale 1:1	第三视角 	Approve	金飞	Page 1/