

8

7

6

Autodesk

4

3

2

1

符合客户
环保要求

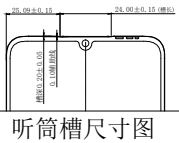
RoHS 2.0

无卤要求

REACH

保密等级(秘密)

NO.	CONTENT	DATE
A	NEW	20250910
M	上POL外形更新,根据涂布外形更新,背光源号更新	20251014
E	更新复合材料,PPC,CG,BL以及标注更新	20251129
D	盖板因值要求描述修改,缩略图更新	20260126



听槽尺寸图

正视图

侧视图

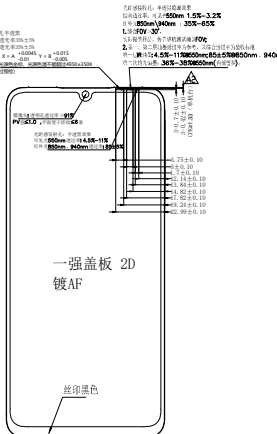
背视图

FPC弯折图

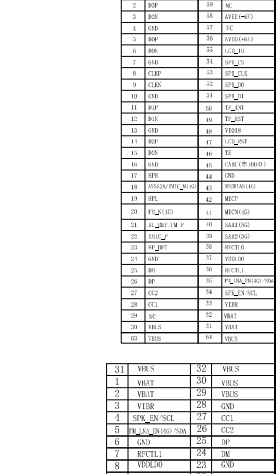
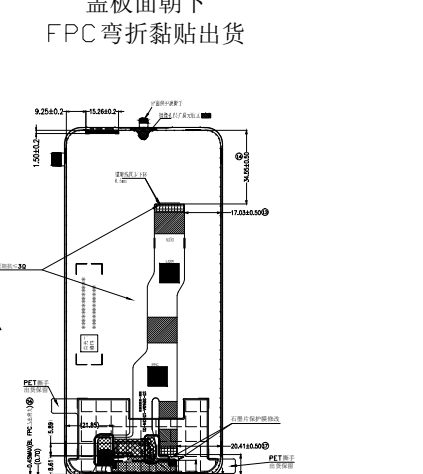
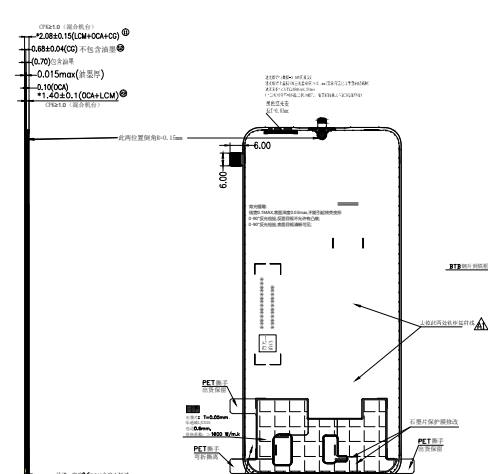
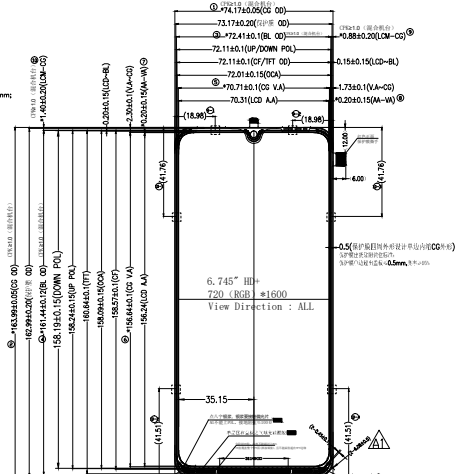
盖板面朝下
FPC弯折黏贴出货

PIN定义

NO.	CNO	NO.	CNO
1	119H	39	119H
2	30P	39	36
3	30S	39	39S (H47)
4	32H	39	32H
5	30H	39	30H (H47)
6	30H	39	30H
7	30H	39	30H
8	30H	39	30H
9	30H	39	30H
10	30H	39	30H
11	30H	39	30H
12	30H	39	30H
13	30H	39	30H
14	30H	39	30H
15	30H	39	30H
16	30H	39	30H
17	30H	39	30H
18	30H	39	30H
19	30H	39	30H
20	30H	39	30H
21	30H	39	30H
22	30H	39	30H
23	30H	39	30H
24	30H	39	30H
25	30H	39	30H
26	30H	39	30H
27	30H	39	30H
28	30H	39	30H
29	30H	39	30H
30	30H	39	30H
31	30H	39	30H
32	30H	39	30H
33	30H	39	30H



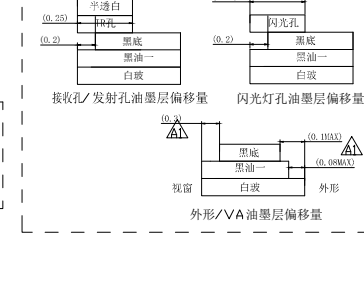
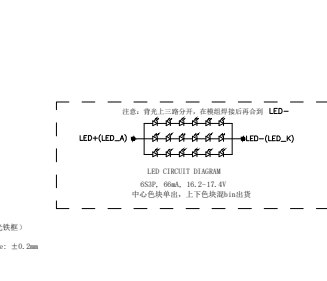
丝印效果图



B

A

1. 材料: 根据D220 2D T=0.08mm
2. 强化参数: CS≥7000psi, DIL≥40mm, CT≤67psi
3. 表面硬度: ≥80 (1000gf)
4. 材料厚度: 厚度≥0.15mm, Hmax≤15% 光亮度: 27.2 折射率: 1.51
5. 小孔冲切: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
6. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
7. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
8. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
9. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
10. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
11. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
12. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
13. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
14. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
15. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
16. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
17. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
18. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
19. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
20. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
21. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
22. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
23. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
24. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
25. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
26. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
27. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
28. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
29. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
30. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
31. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
32. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)
33. 冲切参数: 130μ, 20mm由该孔中心及四角1次无缺陷, 能量为0.25J (VA101mm处)



Customer approve

DYN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD.

Model No	9A-3R067-1543B	Part No	SZA6779
Drawing Title	盲孔成品	Drawn	彭慧琼
Drawing No	D-RD-058-25	Checked	周家乾
Scale 1:1	第三视角	Approve	唐锐

8

7

6

5

Autodesk

3

2

1