

D

C

Autodesk

A

D

C

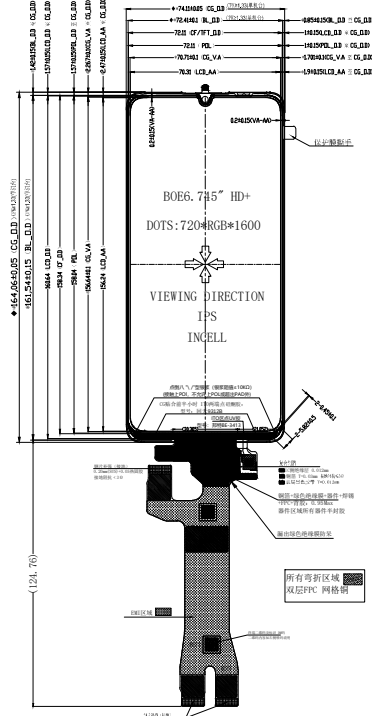
Autodesk

A

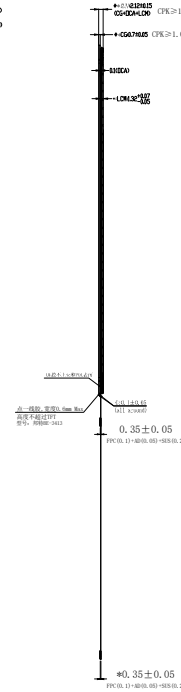
盖板丝印示意图



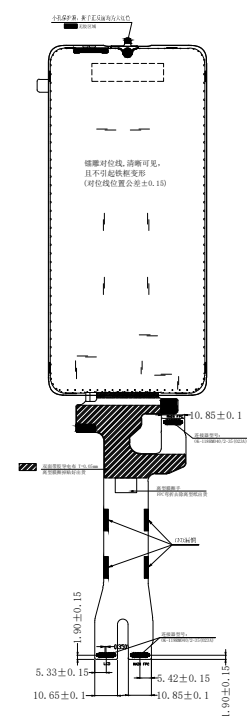
主视图



侧视图

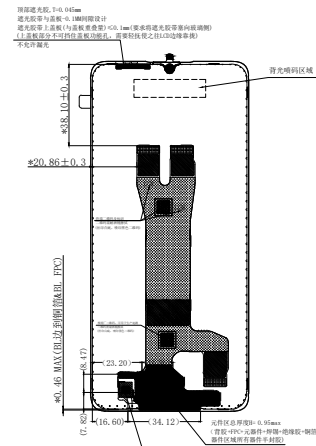


背视图



FPC弯折示意图

盖板面朝下
FPC弯折黏贴出货



PIN定义

NO.	CONTENT	DATE
A	NEW	20260317
M		
E		
N		
D		

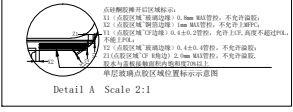
NO.	CONTENT	DATE
A	NEW	20260317
M		
E		
N		
D		

技术规格

DISPLAY TYPE:	6.745 HD+ 0.15T IPS INCELL水滴; 面板厂: BOE
RESOLUTION:	BV067WBO-Q00-8000, NORMALLY BLACK;
Driver IC:	矽创 ST1721PH
Viewing Angle(U/D/L/R):	80/80/80/80 TYP
LCM BRIGHTNESS:	450cd/m2 Min. 500cd/m2 TYP 黏合件透射率(中心点管控) 90%测试
Chromaticity:	X=0.300±0.02, Y=0.315±0.02
Contrast:	1000MIN 1500TYP
Tc:	/
GAMMA	GAMMA=2.2±0.3
CROSSTALK:	2%MAX
Interface:	MIPI 4 LANE
模组翘曲度:	模组整体翘曲度≤0.3
OPERATING TEMP:	-20℃~70℃
STORAGE TEMP:	-40℃~70℃
NTSC:	65% MIN 70% TYP
Uniformity:	80% MIN 85% TYP
ESD:	整机空气±12kV, 接触±8kV
Flicker:	~30dB MAX
环保要求:	HSF

黏合件盖板达因值管控:
酒精擦拭前达因值≥32A (Arcotest 达因笔, 5秒内不收缩) 则判定OK;
若酒精擦拭前有收缩, 且收缩不超过20% (即32B),
允许用酒精擦拭后≥36B 复判 (Arcotest 达因笔, 5秒内收缩不超过20%);
若酒精擦拭后有收缩, 且收缩超过20% (即低于32B) 则判定NG;

- 技术要求:
- 01) Cover Glass材质: 0.7mm 2D 铝硅玻璃, 型号: 熊猫Panda-W0228 CS≥700psi, DoI≥40um, 40H≥6000psi (跨距20/40mm, 压轴直径6mm, 速度10mm/min), 落球≥0.2J (13点), 硬度≥7H (1000g)
 - 02) Lens背面底面是亚光清漆。盖板达因值管控: ≥34A (酒精擦拭前); (盖板单体管控);
 - 03) CG表面AF, 初始水滴角度≥110°, 使用#00000号钢丝绒摩擦后3000循环后水滴角度≥100°, 压力1kg, 压力面积10mm*10mm, 移动距离约40mm, 测试速率40cycles/min, 测试3000cycles (来料计算cycle); 玻璃厚度≤0.05;
 - 04) 带*号为重点尺寸, 来料检验用; 带#为管控尺寸; CPK≥1.33 (同一台机)
 - 05) 丝印大小及位置尺寸公差: ±0.10;
 - 06) 油墨线宽: ≥1000μm;
 - 07) 0位≥5.0;
 - 08) 翘曲度: 0.25%max;
 - 09) 环保要求: HSF;



Customer approve	DYN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO.LTD.			
Model No	9A-3R067-1555B	Part No	SZA7088 (6.745)	
Drawing Title	Notch成品	Drawn	彭慧琼	A0
Drawing No	D-RD-012-26	Checked	周家乾	Unit MM
Scale 1:1	第三视角	Approve	唐锐	Page 1/1