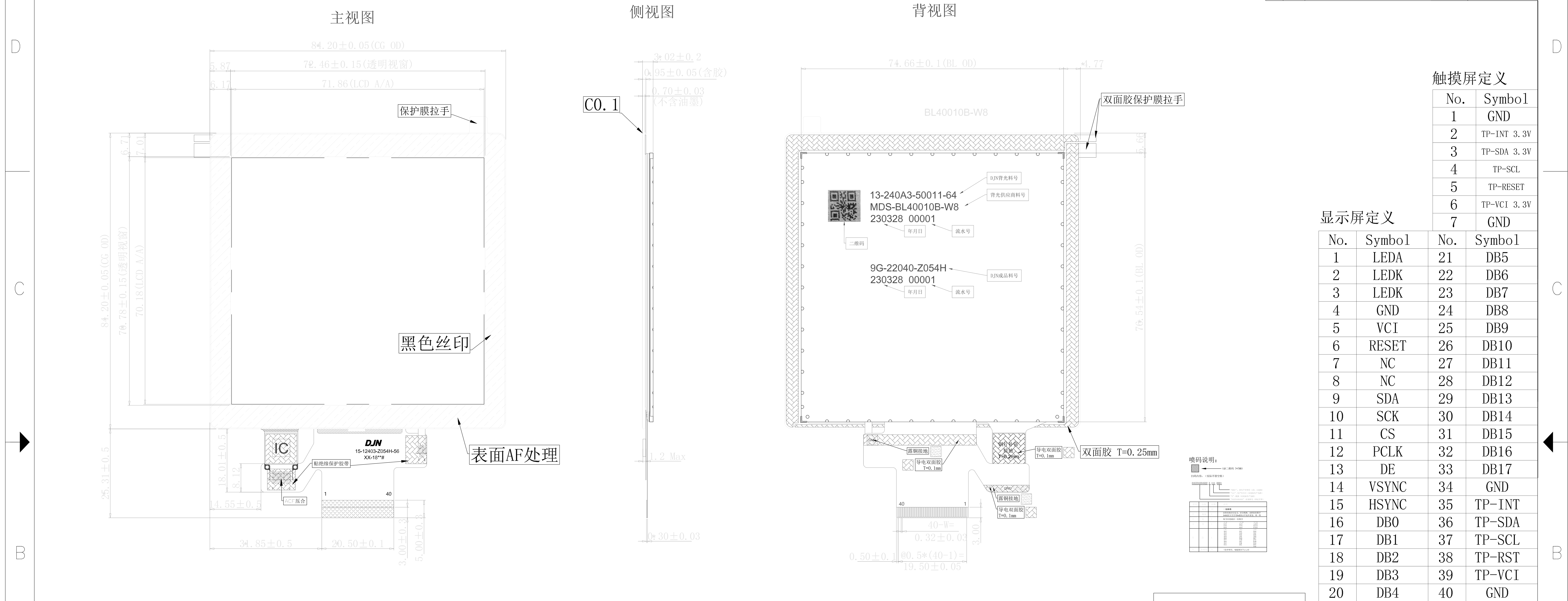


无卤 REACH RoHS 保密等级(秘密)	NO.	CONTENT	DATE
	A	NEW	20230403
	M		
	E		
	D		

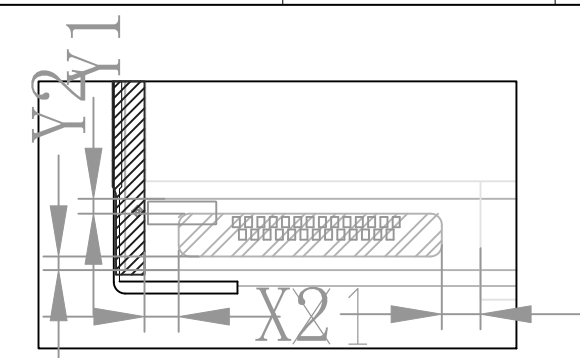


触摸屏定义

No.	Symbol
1	GND
2	TP-INT 3.3V
3	TP-SDA 3.3V
4	TP-SCL
5	TP-RESET
6	TP-VCI 3.3V
7	GND

显示屏定义

No.	Symbol	No.	Symbol
1	LEDA	21	DB5
2	LEDK	22	DB6
3	LEDK	23	DB7
4	GND	24	DB8
5	VCI	25	DB9
6	RESET	26	DB10
7	NC	27	DB11
8	NC	28	DB12
9	SDA	29	DB13
10	SCK	30	DB14
11	CS	31	DB15
12	PCLK	32	DB16
13	DE	33	DB17
14	VSYNC	34	GND
15	HSYNC	35	TP-INT
16	DB0	36	TP-SDA
17	DB1	37	TP-SCL
18	DB2	38	TP-RST
19	DB3	39	TP-VCI
20	DB4	40	GND



点硅酮胶示意图

点胶摊开后区域标示

X1(点胶区域~包边胶边缘): $\leq 1.5\text{mm}$, 不允许上铜箔

X2(点胶区域~铜箔边缘): $\leq 1.5\text{mm}$, 不允许上铜箔

Y1(点胶区域~CF 边缘): $0.4\text{mm} \pm 0.4$ 管控, 不允许上C

Y2(点胶区域~TFT 边缘): $0.4\text{mm} \pm 0.4$ 管控, 不允许上

点胶粘接面积 $\geq 50\%$

注明:

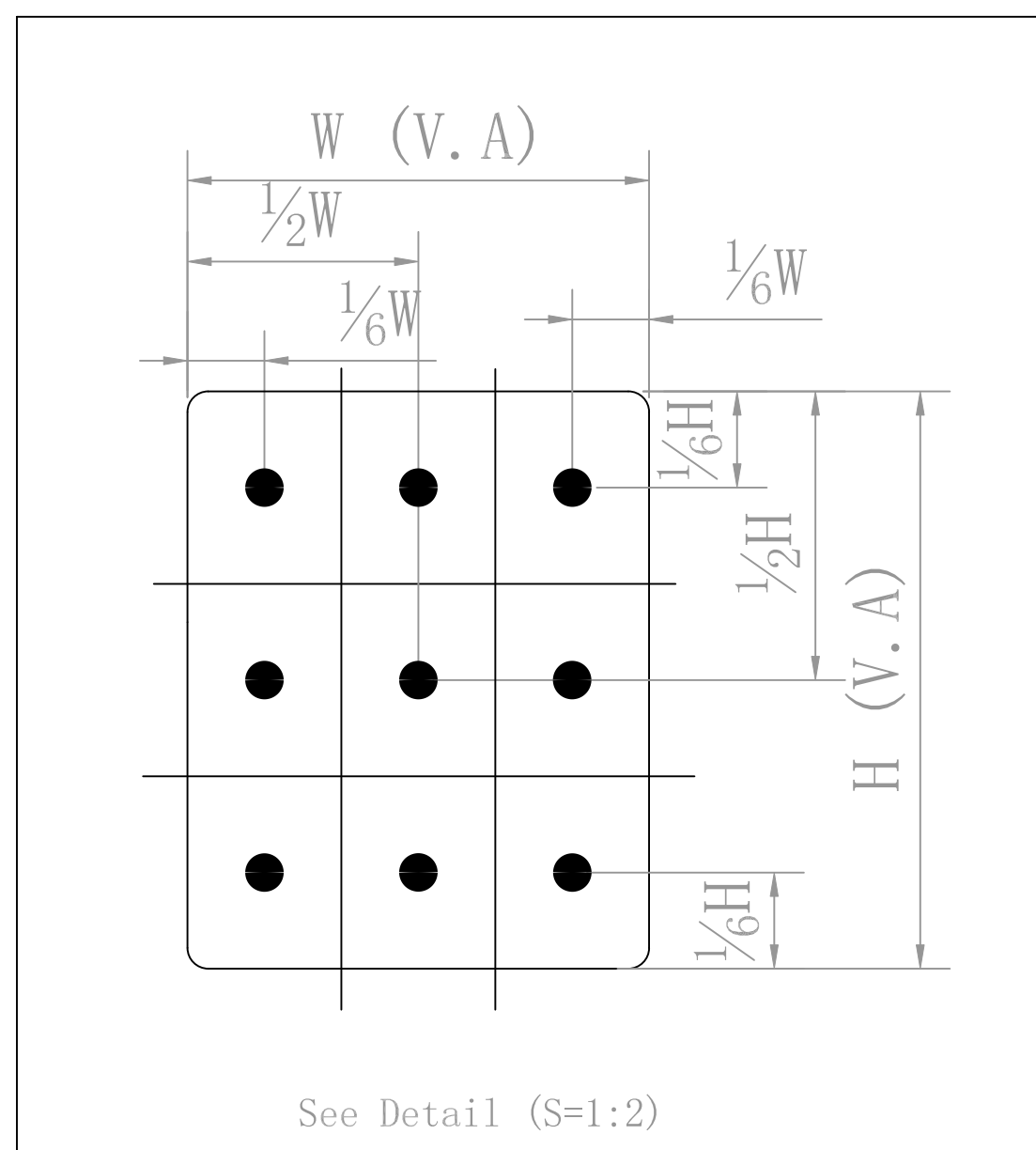
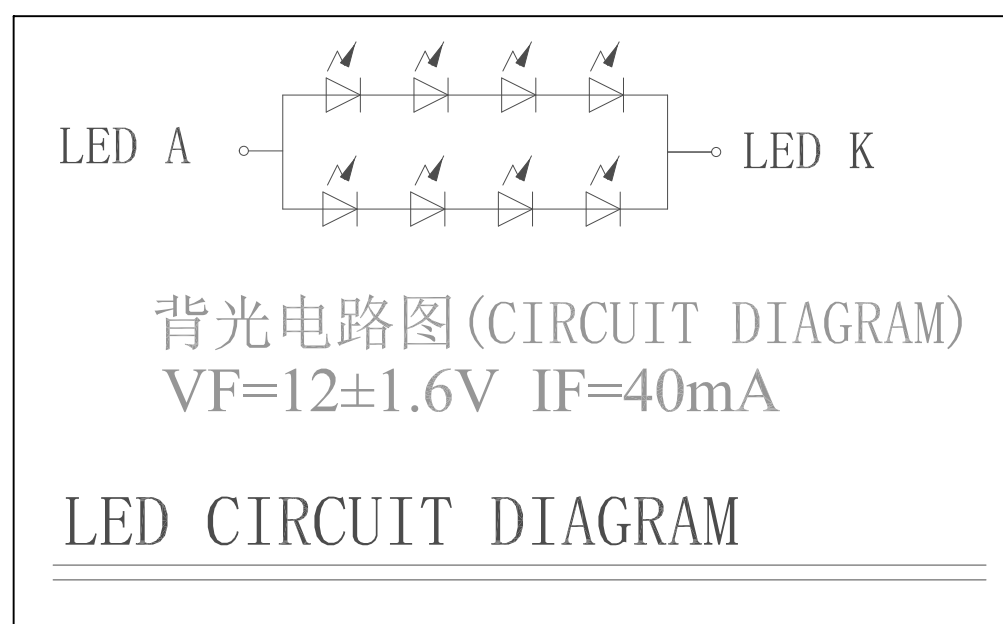
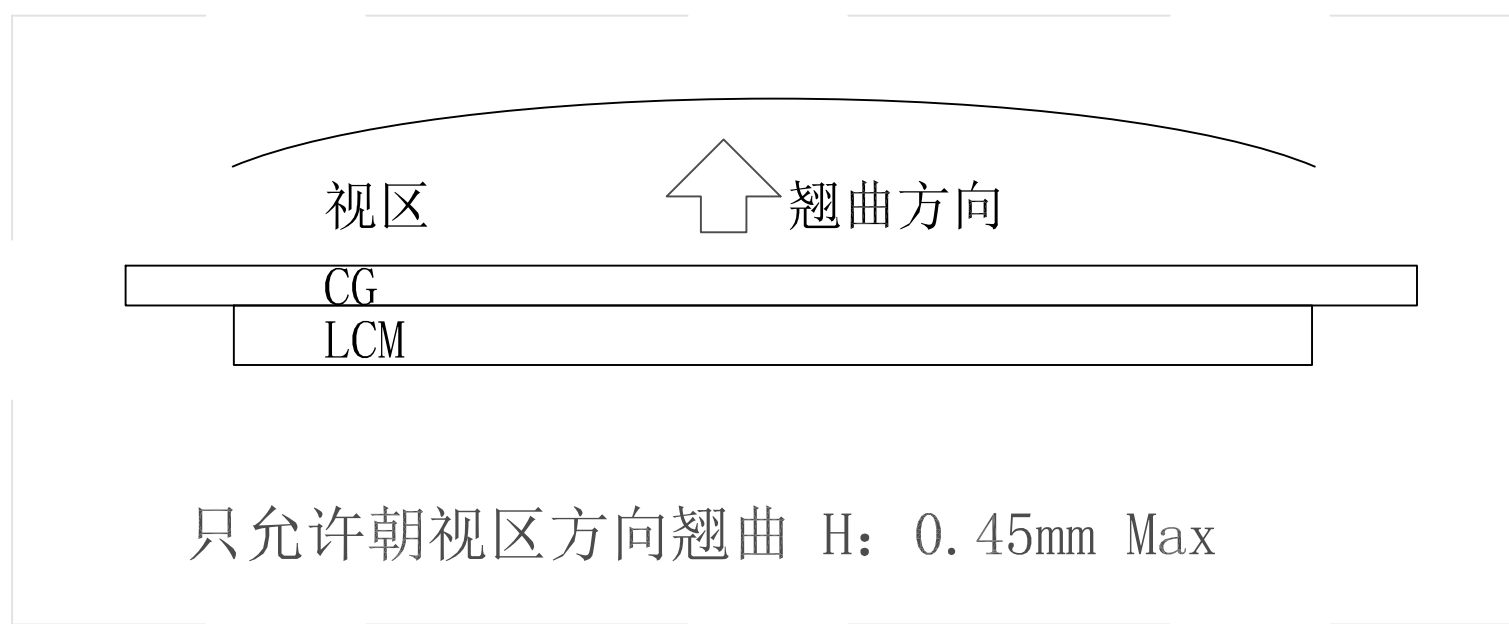
1. Lens 材质: 旭硝子, 采用 0.7mm 厚度;
2. Lens 生产要求:
 - ① CS $\geq 700\mu\text{m}$, BDL $\geq 40\mu\text{m}$, CT $\leq 67\text{MPa}$, B10 $\geq 600\mu\text{m}$, 表面硬度 $\geq 6\text{H}/750\text{g}$;
 - ② 达因值 ≥ 30 , 不挥发分 $\geq 32\text{A}$;
 - ③ 产品平面度 $\leq 0.45\text{mm}$, 透光率符合 CPK 数据;
 - ④ YAG 区透射率 $\geq 91\%$ (550nm), 透射率检测设备型号: VMS-1/岛津 UV2500;
 - ⑤ TP 膜透射率 $\geq 91\%$; 雾度 (Haze) $\leq 2\%$;
3. 油墨型号如下:
 - ① 灰版: 锦彩 EPO-2020
 - ② 蓝底: 锦彩 CL04-EM-0105
 - ③ IR: 精土 2008-2032C HP GV3-IR
4. 背板制程要求: 第一油墨涂布前, 蓝色油墨加放其油墨厚度为 $13\mu\text{m}$ 控制, 非透光区不能透光或孔状; 第二油墨涂布前, 第二油墨厚度为 $13\mu\text{m}$ 控制, 非透光区不能透光或孔状; 二次烘烤温度 150°C , 烘烤时间 10-25min 左右; 制程视油墨厚度控制在 $15\mu\text{m}$, 油墨涂布不可露底;
5. 产品底部膜厚 (Z) 测试为 ± 4.5 (设备各测点测试平均值, 测试片直边垂直侧值);
6. Lens 背板膜厚指定位置要有型号标识, 且膜厚 $100\mu\text{m}$ 以内的膜厚或厚度 $1000\text{nm}(\text{Å})$ 左右;
7. 油墨通过 100°C 水测试, 通过 $3\text{M} 9100$ 胶体测试时, 附着力必须达 5 级, 被粘区与未粘区区域不得有 10. 钢印字符: 能显示 21, VMS16 九宫格测试, 每一点一次, 不能有划痕;
8. 显示 $\geq 91\%$ (550nm) 透射率, 油墨的不可挥发物 $\geq 32\text{A}$, 油墨 OH 值 ≥ 0.5 ;
9. 油墨测试: 使用标准油墨测试片, 将待测油墨涂到 $1000\mu\text{m}$ 油墨测试膜片上, 油墨测试膜片在 $1000^\circ\text{C}/10\text{min}$, 在 CPK 背板膜片上选左上右最上 4 点, 油墨区域 (包括 IR 膜), 摄像头放大 ≥ 10 指示灯区域等
- ① 需完全固化后不能脱落;
- ② 玻璃表面温度测试, 初期测试值 $115^\circ\text{C} \pm 5^\circ$, 样本测试 5 点, 测试行程内 3 点, 摩擦后无滴落;
- ③ 外观无无出泡/Conting 类现象, 测试条件: 用 0000mg 铜丝线, 压力 100kg , 磨擦头材质为 $20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 外径 1.7mm 上磨料, 速度 2500rpm ;
11. 环保要求: RoHS/REACH 符合;
12. 需作为标准为孔口管控尺寸, 首检数据 SPC , CPK 需为 1.33 , 其中 CPK 为 1.33 , 未注公差 参考公差表

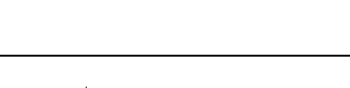
NOTES:

1. DISPLAY TYPE: 3.95", OneCell TFT LCD (R06/GV040Z6B-T80) ,
2. DISPLAY MODE: Transmissive, Normally Black
3. Operating TEMP: -10° C To 60° C
Storage TEMP: -30° C To 70° C
4. DRIVER IC: ST7701S TP IC: CST3240
(TP 供电率120Hz, spi接口)
5. TLMC(White):
Brightness (centre point): 300cd/m² (MIN), 350cd/m² (TYP) —with LENS
Chromaticity (centre point): 0.295/+/-0.02; 0.315/+/-0.02.
Uniformity (9 point AVG): 80%(MIN), 85%(TYP)
Color temperature: 7500±1500 (参考)
6. LCM 对比度: 1000min/1200typ
7. LCM NTSC: Min65%/Typ70%
8. BACK LIGHT: 8 chip white LEDs If=2*22.5mA, Vf=11.6V~13.2V
* 重点尺寸, CPK≥1.33; () 参考公差, [n]尺寸序号 (有全尺寸测试时使用)
未注公差: ±0.20mm
9. SUGGESTION: TP window size unilateral increase 0.3°0.5mm than LCM A A
11. 产品变形, 翘曲控制在: 0.45mm Max
12. TLMC盖板油墨沾因值: 酒精不擦拭≥3%;
13. PCBA翘曲≤板长*0.75%

DIMENSION	1 GRADE	2 GRADE	3 GRADE	4 GRADE
$L \leq 20$	0.05	0.1	0.1	0.2
$20 < L \leq 50$	0.1	0.15	0.2	0.25
$50 < L \leq 100$	0.15	0.2	0.25	0.3
$100 < L \leq 200$	0.2	0.25	0.3	0.5
$200 < L$	0.25	0.3	0.5	0.8

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED



Customer approve	 SHEN ZHEN DJN PHOTOELECTRIC TECHNOLOGY CO.,LTD				
	Model No	9G-22040-Z054H	Part No	9G-12040-Z054H	
	Drawing Title	全贴合成品	Drawn	邱浩贤	A0
	Drawing No	D-RD-xxx-xx	Checked	丁宝玲	Unit MM
	Scale 1:1	第三视角 	Approve	秦福军	Page 1/1