Autodesk

符合客户环保要求	RoHS

保密等级(秘密)

NO.		CONTENT	DATE
AMEND	△0	NEW	20260811
	△1		
	△2		
	△3		
	△4		

Pin	Symbol
1	GND
2	GND
3	AVDD
4	AVDD
5	NC
6	AVEE
7	AVEE
8	GND
9	GND
10	D3-
11	D3+
12	GND
13	D0-
14	D0+
15	GND
16	CLK-
17	CLK+
18	GND
19	D1-
20	D1+
21	GND
22	D2-
23	D2+
24	GND
25	GND
26	ID0
27	ID1
28	LEDPWM_OUT
29	TE
30	REST
31	VDD18
32	VDD18
33	GND
34	TP_SCL
35	TP_SDA
36	TP_INT
37	TP_RST
38	GND
39	FB1
40	FB2
41	FB3
42	FB4
43	NC
44	VLED
45	VLED

FOG料号：83-4A145-7388C

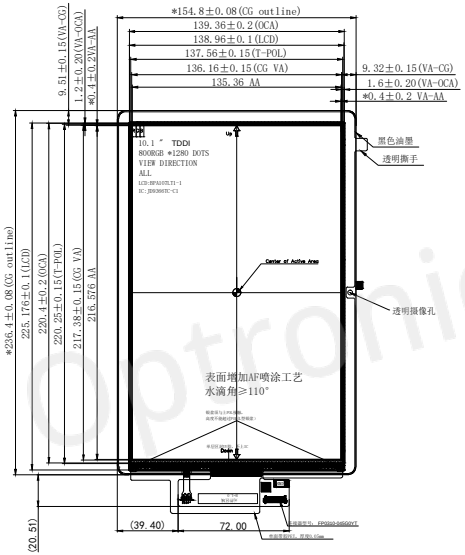
模组技术要求：

1. Display Type: 10.1"IPS 800(RGB) * 1280 TDDI ;
2. BACKLIGHT: 32-CHIPS LED, 8 STRINGS OF 4, IF I=22.5MA/LED
   2.8V~3.2V/LED;
3. OPERATING TEMP.: -10° C ~ +50° C;
   STORAGE TEMP.: -20° C ~ +60° C;
4. VIEWING DIRECTION: ALL;
5. CONNECTOR: FPC0310-04560YT;
6. General Tolerance: ±0.2;
7. Driver IC: JD9366TC-C1 COG;
8. Luminance(w/ CG):300cd/㎡ (min)、350cd/㎡ (typ) 中心点
9. Uniformity: 9 points, 75%min, 80%typ;
10. CIE1931 Wx=0.29±0.03 , Wy=0.31±0.03;
11. NTSC:55% (min) , 60% (typ) ;
12. Comtrast Ratio: 800 (min) , 1000 (typ) ;
13. Warpage≤5.0, 4mmCG朝下测量;
14. 保护膜材管控要求：表面电阻Rs：1.0×10^4 Ω≤Rs<1.0×10^11 Ω；撕膜电压:V<500V;

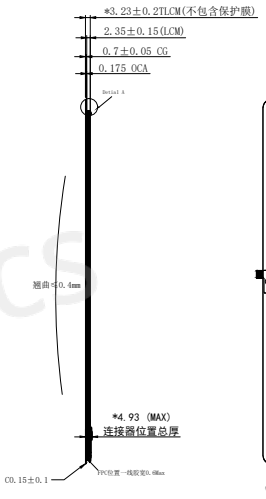
CG技术要求：

1. 钢化玻璃LENS：旭硝子AS2 0.7mm，黑色2D，喷涂AF处理；
2. 钢化玻璃固化要求：CS≥500Mpa，DOL≥10um，折射率1.52，光弹系数27；B10 4PB≥500Mpa
3. 视窗透过率＞90%，雾度≤2%;
4. 表面硬度：≥70H750g;
5. 背面油墨区：达因值≥34A dyne（撕膜后不擦拭直接测试），达因值≥36A dyne（擦拭酒精后5秒测试），油墨OD值≥5.0;
6. 翘曲度≤0.5mm，只允许龟翘不允许视翘;
7. 落球条件：重量130g/高度15cm，视窗九点一次，每个点冲击1次，不能有破损 ，能量为0.2J ；
8. 四轴bending:四杆直径：6mm；上跨距（杆心距离）：20mm，下跨距（杆心距离）：40mm；压力棒为Φ6mm，按压速度为10mm/min，判定标准:R10≥5000bps;
9. 背面丝印油墨,背面丝印油墨,第一层油墨按5-7um控制，黑色油墨加反盖油墨厚度按≤15um控制,非透光区不能透光或针孔；反盖（遮光）层油墨距离视窗产格按图纸要求控制，具体见背视图油墨外扩尺寸；非透光区不能透光或针孔:二次黑视窗外扩0.30mm/四角倒R0.5mm；1R孔、按键单边外扩0.25mm镂空，视窗区视窗油墨总厚度≤15um，油墨边缘不可堆墨;
10. LENS背面油墨区指定位置需有型号字唛，距离10mm两点间的IDM或字唛电阻值大于1000Mohm(1KV档位测试)；
11. 外形尺寸，LOGO及ICON线宽/线距，倒边等公差均按±0.05mm控制;未注倒边C=0.15mm;
12. 未标注尺寸请按照图纸实际尺寸测量，默认公差±0.1mm;
13. 带"*"尺寸为CPK管控尺寸(CG厂同一机台管控)，长宽尺寸CPK≥1.0,厚度尺寸CPK≥1.0;
14. 工作温湿度范围:-20℃~70℃,10%~90%RH;储存温湿度范围:-40℃~80℃,40%~65%RH;
15. 盖板保护膜撕膜电压≤500V;
16. 初始水滴角≥110°,摩擦后水滴角≥100° 动摩擦系数≤0.05,
测试条件：#0000 磨头，磨头大小：20mm*20mm；行程40cm；速度：60cycle/min；荷重：1KG；摩擦次数：2000次；
17. 符合 CMSP-L-008-001有毒有害物质管控标准)

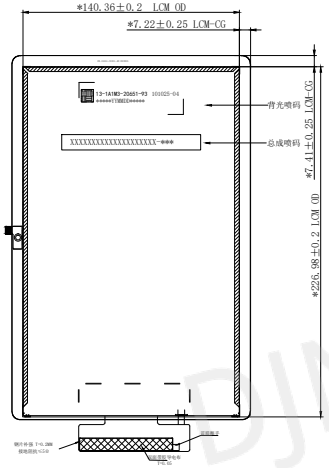
正视图

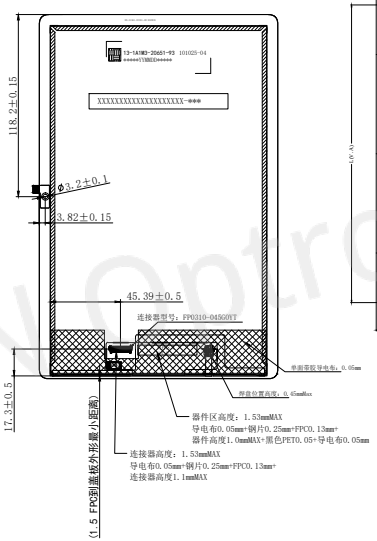


侧视图

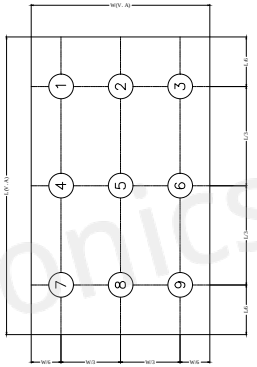


背视图

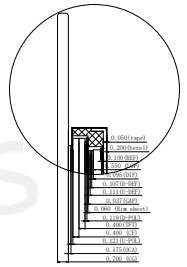




测试点位置图



光 源



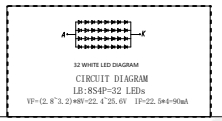
Detail A
Scale 10:1

TLCM 喷码规则：（生产可根据实际需求加二维码）

98-030A1-7388C 200313 00001

流水号：00001～99999

产品型号 生产日期：年月日



Customer approve	DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.			
	Model No	98-030A1-7388C	Part No	SZA7261	
	Drawing Title	全贴合成品	Drawn	耿祥健	A0
	Drawing No	D-RD-046-26	Checked	彭伟峰	Unit MM
	Scale 1:1	第三视角	Approve	金飞	Page 1/1

Autodesk
Autodesk
Autodesk
DJN Optronics