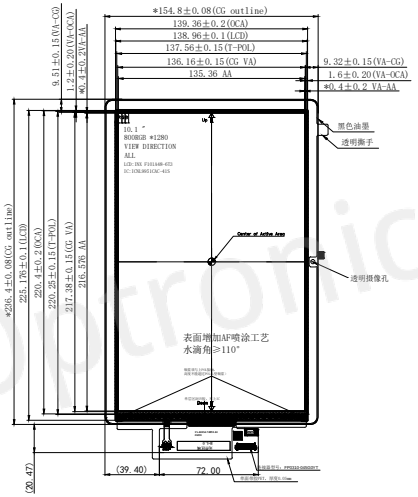
Autodesk

符合客户环保要求	RoHS
保密等级(秘密)	

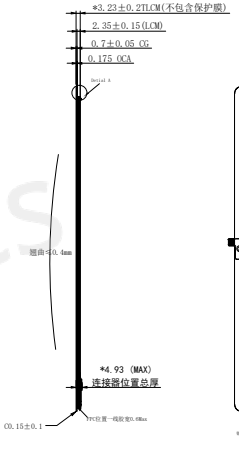
NO.		CONTENT	DATE
AMEND	A0	NEW	20260908
	A1		
	A2		
	A3		
	A4		

Pin	Symbol
1	GND
2	GND
3	AVDD
4	AVDD
5	NC
6	AVEE
7	AVEE
8	GND
9	GND
10	D3-
11	D3+
12	GND
13	D0-
14	D0+
15	GND
16	CLK-
17	CLK+
18	GND
19	D1-
20	D1+
21	GND
22	D2-
23	D2+
24	GND
25	GND
26	ID0
27	ID1
28	LEDPWM_OUT
29	TE
30	REST
31	VDD18
32	VDD18
33	GND
34	TP_SCL
35	TP_SDA
36	TP_INT
37	TP_RST
38	GND
39	FB1
40	FB2
41	FB3
42	FB4
43	NC
44	VLED
45	VLED

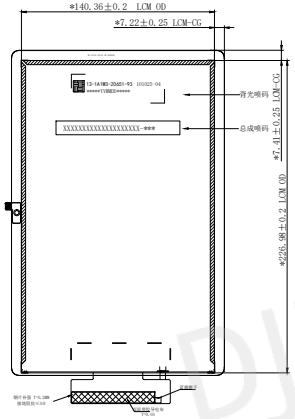
正视图



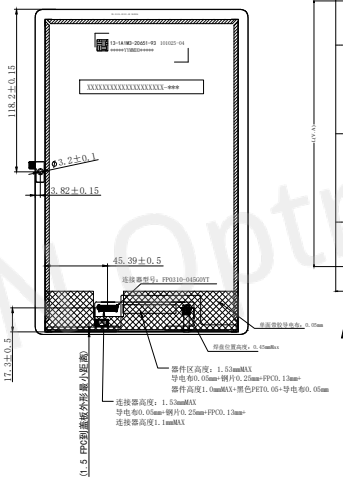
侧视图



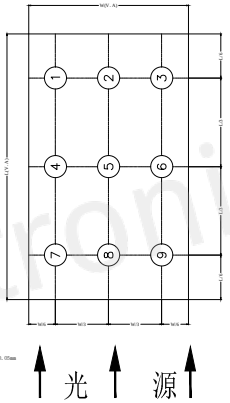
背视图



弯折示意图
排线弯折出货
CG面朝下方放置出货
连接器盖子闭合出货



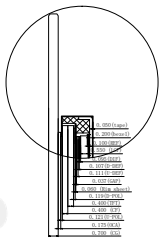
测试点位置图

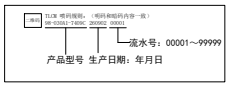


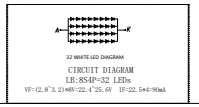
FOG料号：83-4A145-7409C

模组技术要求：

1. Display Type: 10.1"IPS 800(RGB) * 1280 ;
2. BACKLIGHT: 32-CHIPS LED,8 STRINGS OF 4,IF 1=22.5MA/LED
2.8V-3.2V/LED;
3. OPERATING TEMP.: -10° C ~ +50° C;
STORAGE TEMP.: -20° C ~ +60° C;
4. VIEWING DIRECTION: ALL;
5. CONNECTOR: FPC010-0450ST;
6. Gemeral Tolerance: ±0.2;
7. Driver IC: ICNL9951C-415 ;
8. Luminance(w/ CG):300cd/m² (min), 350cd/m² (typ) 中心点
9. Uniformity: 9 points, 75%min, 80%typ;
10. CIE1931 Wx=0.29±0.03 , Wy=0.31±0.03;
11. NTSC:58% (min) , 60% (typ) ;
12. Contrast Ratio: 1000 (min) , 1500 (typ) ;
13. Warpage≤0.4mmCG朝下测量;
14. 保护膜材管控要求：表面电阻Rs：1.0×10^4 Ω≤Rs≤1.0×10^11 Ω；撕膜电压:VT≤500V;
CG技术要求：
1. 钢化玻璃LENS：地砖/AS2 0.7mm，黑色2D，喷涂AF处理；
2. 钢化玻璃国化要求：CS≥500Mpa，DOL≥10um，折射率1.52，光辨系数27； B10 4PB≥500Mpa
3. 视窗透过率≥90%，客度≤2%；
4. 表面硬度：≥7H@750g;
5. 背面油墨区：达因值≥34A dyne（撕膜后不擦拭直接测试），达因值≥36A dyne（擦拭酒精后5秒测试），油墨OD值≥5.0;
6. 翘曲度≤0.5mm，只允许龟翘不允许碗翘；
7. 落球条件：重量130g/高度15cm，视窗九点一次，每个点冲击1次，不能有破损 ，能量为0.2J ；
8. 四轴bending：四杆直径：6mm，上跨距（杆心距离）：20mm，下跨距（杆心距离）：40mm，压力棒为Φ6mm，按压速度为10mm/min，判定标准：R10≥5000hrs；
9. 背面环印油墨，背面环印油墨，第一层油墨按5-7um控制，黑色油墨加反盖油墨厚度按≤15um控制，非透光区不能透光或针孔；反盖（遮光）层油墨距离视窗产格按图纸要求控制，具体见背视图油墨外扩尺寸；非透光区不能透光或针孔，二次黑视窗外扩0.30mm/四角倒R0.5mm；IR孔，按键单边外扩0.25mm模空，视窗区视窗油墨总厚度≤15um，油墨边缘不可堆墨；
10. LEDS背面油墨区指定位置需有型号字母，距离10mm外点间的IMM或子端电阻值大于100OHm(HKV档位测试)；
11. 外形尺寸、LOGO及ICON视觉/线距，倒边等公差均按±0.05mm控制；未注倒边C=0.15mm；
12. 未标注尺寸请按照图纸实际尺寸测量，默认公差±0.1mm；
13. 带"*"尺寸为CW管控尺寸(CG厂同一机台管控)，长宽尺寸CPK≥1.0，厚度尺寸CPK≥1.0；
14. 工作温湿度范围：-20℃~70℃,10%~90%RH;储存温湿度范围：-40℃~80℃,40%~65%RH;
15. 盖板保护膜撕膜电压≤500V；
16. 初始水滴角≥110° 摩擦后水滴角≥100° 动摩擦系数≤0.05,
测试条件：R2000 磨头：磨头大小：20mm*20mm；行程40cm；速度：60cycle/min；荷重：1KG;摩擦次数：2000次；
17. 符合《MSP-L-008-001有毒有害物质管控标准》







Customer approve	DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.			
	Model No	98-030A1-7409C	Part No	SZA7261	
	Drawing Title	全贴合成品	Drawn	耿祥健	A0
	Drawing No	D-RD-057-26	Checked	彭伟峰	Unit MM
	Scale 1:1	第三视角	Approve	金飞	Page 1/1

Autodesk
Autodesk
Autodesk
DJN Optronics