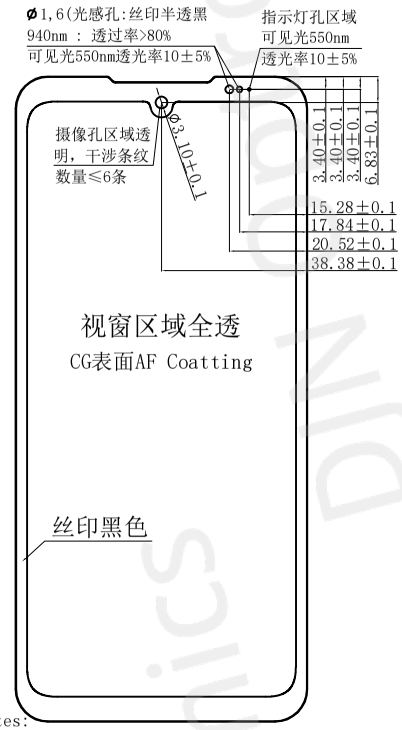
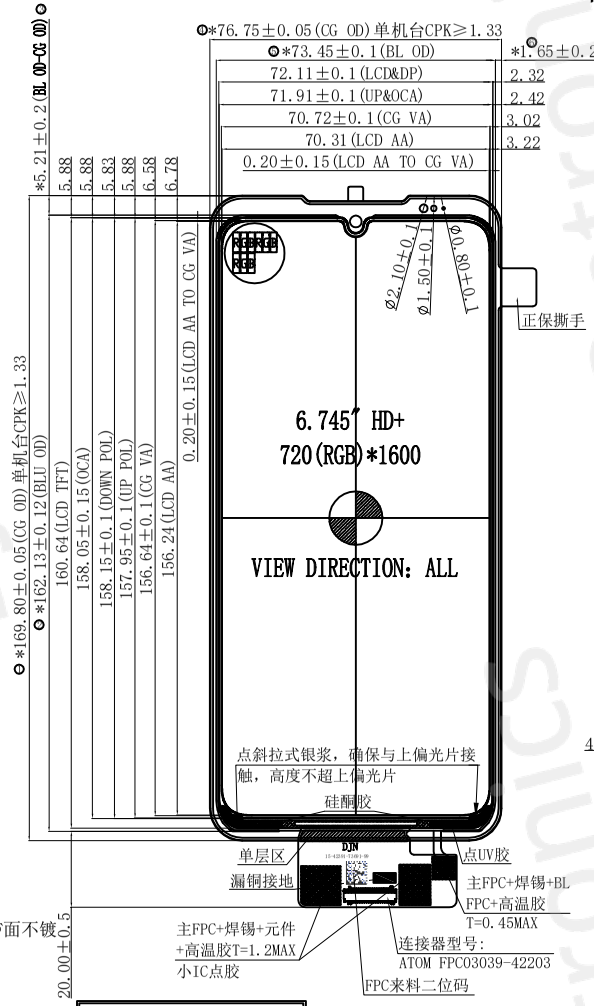
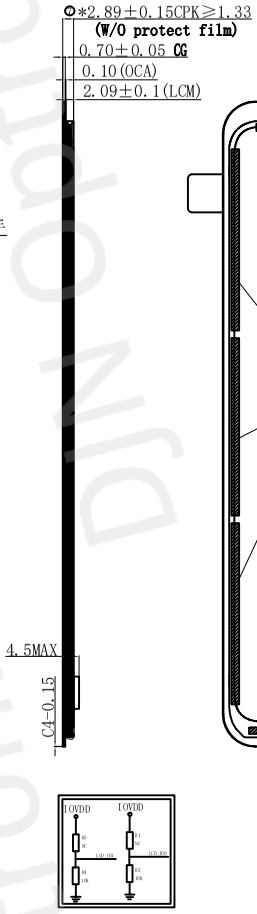
丝印效果图



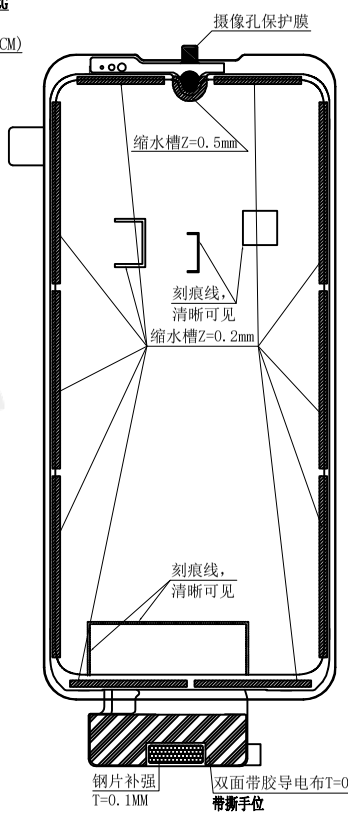
正视图



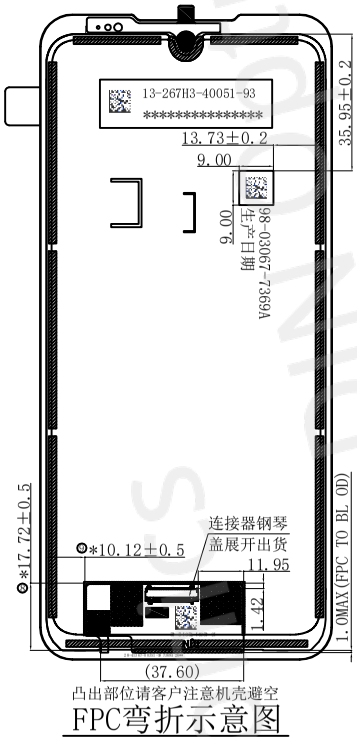
侧视图



背视图



弯折图



FPC弯折示意图

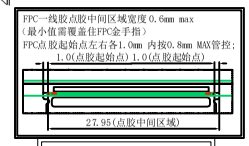
FPC弯折出货
盖板朝下放置

序号	PIN定义
1	LEDA
2	NC
3	LEDK
4	GND
5	DN0
6	DP0
7	GND
8	DN1
9	DP1
10	GND
11	CLKN
12	CLKP
13	GND
14	DN2
15	DP2
16	GND
17	DN3
18	DP3
19	GND
20	TP_RST
21	TP_EINT
22	VSP
23	VSN
24	GND
25	TP_SDA
26	LCD_ID1
27	TP_SCL
28	LCD_RST
29	IOVDD
30	LCD_IDO
31	TE
32	NC
33	NC
34	Tamper1_OUT
35	Tamper1_IN
36	NC
37	NC
38	Tamper2_OUT
39	Tamper2_IN

NO.	CONTENT	DATE
A00	在7201A-J的基础上更换CTC与IC配置，其它不变	20260601
A01		
A02		
A03		
A04		
A05		

RoHS
保密等级(秘密)

Notes:
1.钢化玻璃LENS：康宁GG3 ，2D玻璃厚度0.7mm；
2.VA区穿透率≥90%(550nm)，雾度(Haze)≤2%；
3.LCD Driver IC：**IL79505A-00T0BHA** COG
LCD:6.745 CTC：PH067IA-12A （单片0.15T),玻璃CF面不镀高阻膜.
4. Backlight: 18-chips LED,2 Strings of 9,If I=40mA/LED 2.7V-2.9V/LED;（LED需全球专利）；
5. 中心点Luminance(贴合件)：
380cd/m2(min),420cd/m2(typ),IF=20mA/LED,；
均匀性(9points)：80%（MIN）/85%(TYP),
NTSC:60%(MIN)；
6. White (X,Y),CIE1931:X:0.30±0.025,0.31±0.025(色温7500±1500),
7.VIEWING DIRECTION: ALL;
8.模组背面离机壳建议有0.3mm或以上的间隙，贴合件翘曲度按±0.35mm管控,测量盖板面。
9.标注"*"为重点管控尺寸，首检需做SPC，①④⑦ CPK≥1.33；
带"( )"标注为参考尺寸，公差±0.50；General Tolerance: ±0.2;
10.**全贴合模组盖板擦拭≥**34A Dynes.
11.Operating temp.: -20° C ~ +70° C;
12.Storage temp.: -30° C ~ +80° C;

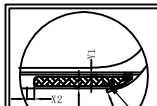


软件确认部分:

1.软件ID:
OTP存储器 TBD

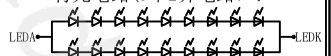
2.是否烧录Gamma(可多选):

- ☐ 烧录动态3 Gamma
- ☐ 烧录固定3 Gamma
- ☐ 烧录动态one Gamma
- ☐ 烧录固定Gamma
- ☐ 烧录亮度
- ■ 烧录VCOM
- ■ 烧录全代码



点硅酮胶摊开后区域标示:
X1（点胶区域~玻璃边缘）0.8mm MAX管控，不允许溢胶;
X2（点胶区域~IC边缘）1mm MAX管控;
Y1（点胶区域~CF边缘）0.4±0.4管控，不允许上CF,高度不超过POL，不能上POL;
Y2（点胶区域~玻璃边缘）0.4±0.4管控，不允许溢胶;
胶水与盖板接触面积内饱和度70%以上

背光电路(9串2并电路)：



背光驱动:VF=2.7V-2.9 LED(低电压LED)
Vf=27.0Vmax If=20*2mA 全球专利;

Customer approve	DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.			
	Model No	98-03067-7369A	Part No	SZA7079-A	
	Drawing Title	全贴合成品	Drawn	叶才禄	A0
	Drawing No	D-RD-029-26	Checked	周家乾	Unit MM
	Scale 1:1	第三视角	Approve	金飞	Page 1/1

由 Autodesk 教育版产品制作