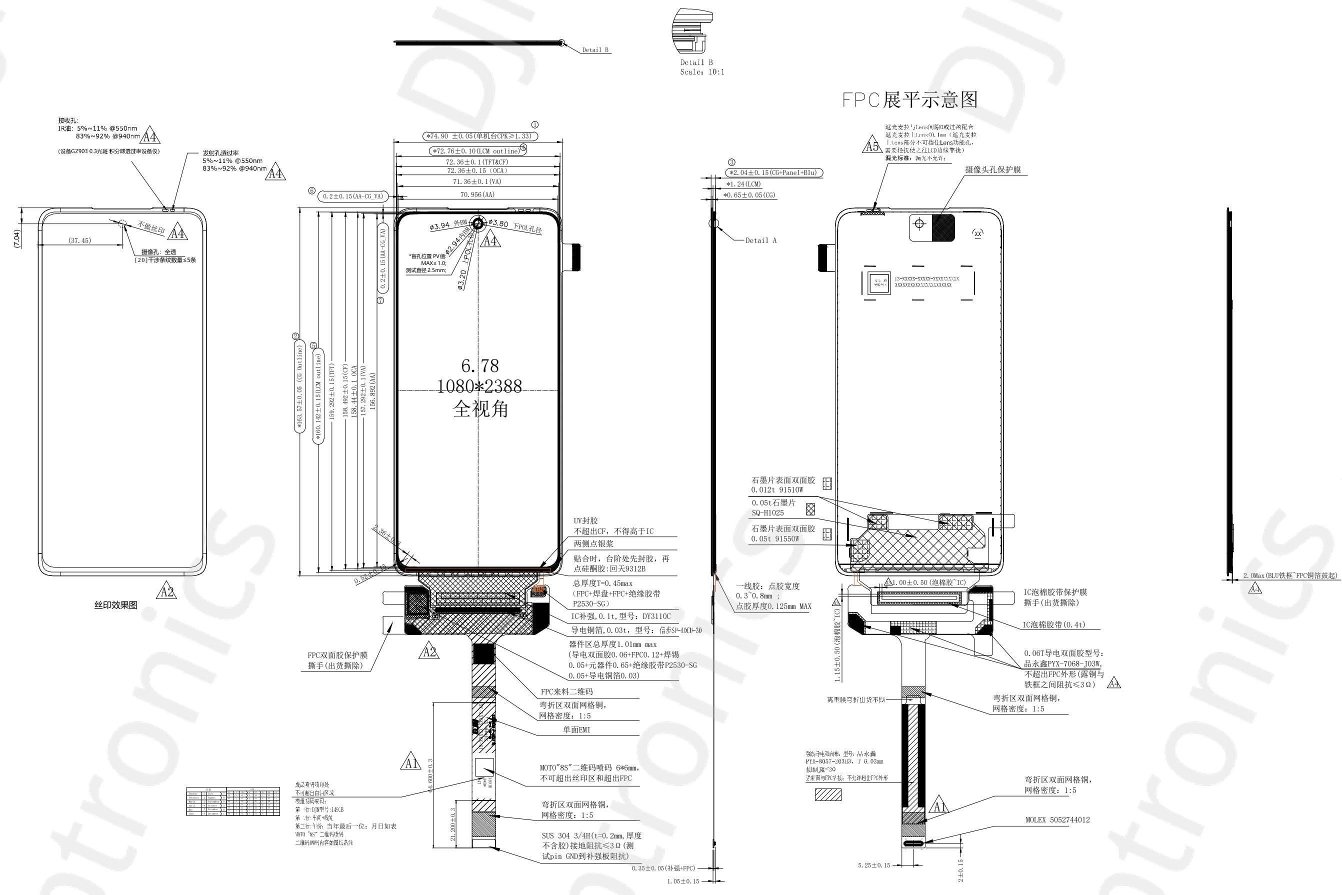
Autodesk

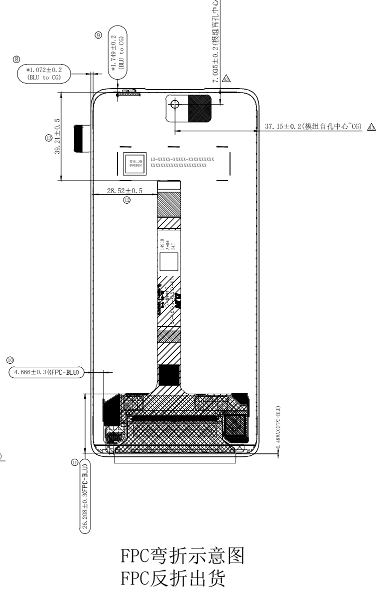
符合客户 环保要求	符合《MSP-L-008-001 有毒有害物质管控标准》	无卤	REACH	RoHS

保密等级(秘密)

	NO.	CONTENT	DATE
AMEND	A2	铜箔更新,CG取消安全码	20240722
	A3	CG油墨型号更新，增加IC~保护泡棉胶和BLU孔~CG距离管控	20240813
	A4	CG升版按要求取消CG摄像孔黑色圆环油墨丝印，技术要求补充，CG Sensor孔透过率规格更新为：83%~92% @940nm	20240911
	A5	增加IR孔处麦拉贴附标准以及漏光标准	20250310

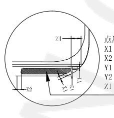


Detail B
Detail B Scale: 10:1
FPC展平示意图
6.78
1080*2388
全视角
丝印效果图
摄像头孔保护膜
Detail A
UV封胶 不超出CF，不得高于IC
两侧点银浆
总厚度T=0.45max
IC补强，0.1t，型号：DY3110C
FPC来料二维码
弯折区双面网格铜，网格密度：1:5
单面EMI
MOTO"8S"二维码喷码 6*6mm，不可超出丝印区和超出FPC
SUS 304 3/4H(t=0.2mm，厚度不含胶)接地阻抗≤3Ω(测试pin GND到补强板阻抗)
FPC双面胶保护膜 撕手(出货撕除)
石墨片表面双面胶 0.012t 91510W
0.05t石墨片 SQ-H1025
石墨片表面双面胶 0.05t 91550W
一线胶：点胶宽度 0.3~0.8mm；点胶厚度0.125mm MAX
IC泡棉胶带保护膜 撕手(出货撕除)
IC泡棉胶带(0.4t)
弯折区双面网格铜，网格密度：1:5
MOLEX 5052744012



FPC弯折示意图
FPC反折出货

PIN	SYMBOL
1	GND1
2	SCLK
3	MOSI
4	MISO
5	CS
6	GND2
7	TP_RESET
8	NC1
9	GPIO
10	TP_INT
11	NC3
12	LED_C3
13	LED_C2
14	LED_C1
15	LED_A
16	NC
17	NC
18	VSN: -6V
19	VSP: 6V
20	NC
21	IOVCC
22	LCM_RESET
23	TE
24	PWM
25	GND3
26	D2_P
27	D2_N
28	GND4
29	D1_P
30	D1_N
31	GND5
32	CLK_P
33	CLK_N
34	GND6
35	D0_P
36	D0_N
37	GND7
38	D3_P
39	D3_N
40	GND8



点胶摊开后区域标示
X1（点胶区域~玻璃边缘）0.8mm MAX管控，不允许溢胶；
X2（点胶区域~MFPC边缘）1mm MAX管控，不允许上MFPC；
Y1（点胶区域~CF边缘）0.3Max管控，不允许上CF；
Y2（点胶区域~玻璃边缘）0.3Max管控，不允许溢胶；
Z1（点胶区域~CF R角边）2.0mmMax管控，不允许溢胶；

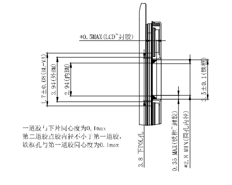
软件确认部分：

1.软件ID:REG A1h: 0x0D,0x02,0x25,0x92
REG DAH: 0x10
REG DBH: 0x68
REG DCH: 0x01/0x02/0x03…（EVT/DVT1/DVT2/PVT累加）

2.是否烧录Gamma(可多选)：

- ☐ 烧录动态3 Gamma
- ☐ 烧录固定3 Gamma
- ☐ 烧录动态one Gamma
- ■ 烧录固定Gamma
- ☐ 烧录亮度
- ■ 烧录VCOM
- ■ 烧录全代码

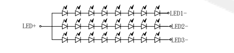
Detail A



NOTES:
1.Display Type: LTPS TFT,16.7M Color,Transmissive,
B6 BS068MYQ-L10-DQ00/01/02/03/6Q00/01/02/03;
2.Backlight: 24-chips LED, 3 Strings of 8,20mA/LED;
3.Operating temp.: -20° C ~ +60° C;
4.Storage temp.: -30° C ~ +70° C;
5.VIEWING DIRECTION: ALL;
6.Connector: MOLEX-5052744012 ;
7.General Tolerance: ±0.2 ;
8.Driver IC: FT8725 COF.
9.Warpage: ≤0.3mm
10.Luminance: 800typ/670min
11.5. White (u', v')：u'=0.1943, v'=0.4604 (CIE 1976)；
Suv = max 0.13, huv = 0~360
Suv = max 0.2, huv = 225 ±45
x:0.302±0.02；y:0.318±0.02；;NTSC: 83%TYP78%MIN;
12.Requirements on environment protection: Q/S0002 ;Halogen free;
13.Recommended Case Open Area should be less than Module V.A;
14.Reference dimension: ( );
15.Check Code ①~⑪
16.LCM Uniformity@400points:72%min/82%typ
17.CG盖底油墨表面达因值：酒精擦拭前达因值≥32A(Arcotest达因值，5秒内不收缩)判定OK；A4
若酒精擦拭前有收缩，且收缩超过20%(即低于32B)判定NG;
若酒精擦拭前有收缩，且收缩不超过20%（32B），需复判；
复判方式：用酒精擦拭后要求大于36B(Arcotest达因笔，5秒内收缩不超过20%)
18.PWM频率要求20kHZ，IC烧录客户指定CABC代码； A4
Gamma: G0~G16, G240~G255 2.2±0.3;
G16~G240 2.2±0.2;
MIPI匹配阻抗要求90±9Ω;USB_DP与USB_DM阻抗:90±9Ω;

FOG料号：83-46840-1491B

1. Lens材质:康宁GG5 厚度0.65m;
2. Lens生产要求:
Test software: IOX QC软件
二次加硬：CS: 680~880Mpa，DOL: 8~10um，CSK: 60~130Mpa，DOC: 120~135um，CT: 44~87Mpa;
B10≥550Mpa(跨距20/40mm，压轴直径6mm，速度10mm/min)；
表面硬度≥8H/750g； 光弹系数：30.1，折射率：1.51；直升位扫抛光。
四边和四角直身位、2.5D弧面抛光后在100倍显微镜下观察无CNC刀痕和麻点砂眼；
3.背面油墨酒精擦拭前达因值≥34A（Arcotest 达因笔，5秒内不收缩）则判定OK；
若酒精擦拭前有收缩，且收缩不超过20%（即32B）允许用酒精擦拭后≥36A 复判（Arcotest 达因笔，5秒内不收缩）；
若酒精擦拭前有收缩，且收缩超过20%（即低于32B）则判定NG;IR丝印孔油墨区或表面能酒精擦拭后≥28A(以盖板实物IR丝印孔测试为准，如果有争议再与陪测片测试佐证)。
背面VA区酒精清洁后测水滴角≤85°，背面油墨区酒精清洁后测水滴角≤95°，
4.翘曲度≤0.25mm;
5.VA区穿透率≥91%(550nm)，雾度(Haze)≤1%；
6.油墨型号如下： A3
黑油(1)：CL04-EM-0041 黑油(2)：CL04-EM-0041N 接收孔：GV3 2011-1084C，发射孔：GV3 2011-1084C
7.油墨附着力≥4B;
8.油墨水煮测试：温度80±2℃，时间：30min，外观无异常，无脱落裂纹变色等；恢复常温后进行附着力测试，规格>3B;
注：IR孔油墨更换频率2H更换一次。
9.落球规格：130g/10cm，9点1次（视窗单边内缩10mm），要求CG无破损；
10.前摄孔干涉条纹数量≤5条；
11.表面处理:With AF coating,蒸镀工艺；
初期水滴角≥110°，样本测试5点，盖板正面油滴角≥65°；测试行程内3点，摩擦后水滴角≥100°，外观上无出现Coating脱落现象;测试条件：minoan橡皮擦，1000g力，速度40cycle/min，测试行程10mm，在镀膜面往复测试2500cycles；动摩擦系数≤0.05。
12.采用 X-Rite 341测试仪器测试CG油墨的不透明性（OD值）：油墨OD≥1.5（陪测片）；单层油墨厚度控制按叠层要求，非透光区不能透光或针孔；视窗区视窗油墨总厚度≤15μm(max)，油墨边缘不可堆墨；
13.油墨阻抗：使用绝缘阻抗测试仪，将档位调整到1000V档，油墨绝缘阻抗值≥1000MΩ/10mm;
14.各印刷功能孔油墨使用3M 600胶带粘附撕起重复5次不脱落，每批抽检5pcs，记录Pass/NG在出货报告上。
在CG背面油墨区选择上下左右显测4点，油墨区域(包括IR孔，摄像头孔区，指示灯区域等)做完高温高湿后不能脱落；
15.盖板符合RoHS2.0/Reach QS0002-HF要求，，环保要求为Ⅰ级（无卤散阻环保）；
16.CG单体工作温度：-30℃~70 ℃，10%~90%RH；储存温度：-40℃~80 ℃，40%~65%RH。



60mA(TYP) 23.2V(TYP)
BLU LED Circuit:8S-3P 20mA/LED

Customer approve	DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.				
	Model No	9B-3R068-1491B	Part No	SZA6143	
	Drawing Title	COF成品	Drawn	王琬琳	A5
	Drawing No	D-RD-031-24	Checked	周家乾	Unit MM
	Scale 1:1	第三视角	Approve	丁高	Page 1/1