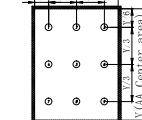


测试点示意图

TLCM亮度:650Min/700Typ(中心点)
均匀性:9点≥80%

X(AA.Center area)



△测试：均为150mm以上（均为雪-热合/最大宽度）

Light source		
QAL 100 (1 × 100)	QAL 100	QAL 100

測量儀器	尺碼	厚
CA410	1"	11.56

接口定义

[illegible]

软件确认部分:

1. 模拟ID: I00Hr=0x0
D10Hr=0x0
D10Hr=0x0

2. 是否记录Gamma(可多选):

- ☐ 烧录状态: Gamma
- ☐ 烧录固定: Gamma
- ☒ 烧录动态: one Gamma
- ☐ 烧录固定: Gamma
- ☐ 烧录完成
- ☒ 烧录VCDM
- ☐ 烧录全代码

NOTES:

1. DISPLAY TYPE: 6.77" 1604x1210, 16.7M Colors, Ince11
2. VIEWING DIRECTION: All;
3. DISPLAY MODE: TRANSMISSIVE, Normally Black
4. DRIVER IC: FT80T55

Panel: H9C/00607503-I-0

5. BACKLIGHT: 18 CHIP-WHITE LED, 恒流驱动 I_F=60mA, V_F=16.2~17.4V
6. OPERATING TEMP: -20° C ~70° C
7. STORAGE TEMP: -30° C ~80° C
8. HUMIDITY: ≤85% (相对湿度)
9. LUMINANCE (800 CD): 650 (LUM)/700 (TP) (中心点);
10. UNIFORMITY: WITH COM (均匀性);
11. CHROMATICITY COORDINATE (色坐标(中心点)): X=0.295±0.03 Y=0.315±0.03 (试产阶段公差管控±0.02)
12. OFF MODE: Vcon Register OFF/OTF gamma: gamma: 2.2±0.3, Flicker ≤300Hz, Crosstalk≤3%
VSCC: 600V/10V, 65Hz (TP) Contrast: Ratio: 1200 (LUM), 1500 (TP)

△

13. Unspecified Tolerances is: 0.2±0.2mm;
14. 带的尺寸与为关键尺寸, 带 (1) 为参考尺寸。带IC的尺寸为单点生产过程控制;
15. 模压背面前壳建议有0.3mm或以上的厚度;
16. 视图中剖面线边缘面不是绝缘体面, 机壳上的元器件要注意避开 (不能接触)。
17. 壳体材料符合ROHS2, 0.05+0.04mm;
18. 绝缘电阻: 绝缘电阻: 表面电阻: 1x10¹⁰Ω; 漏电流: ≤500V;
19. 表面处理: 集尘处理: 2.0~2.5μ, 2.0μ, 表面防处理

蓝波湖区域认证要求: ≥343 (酒精擦拭处理)

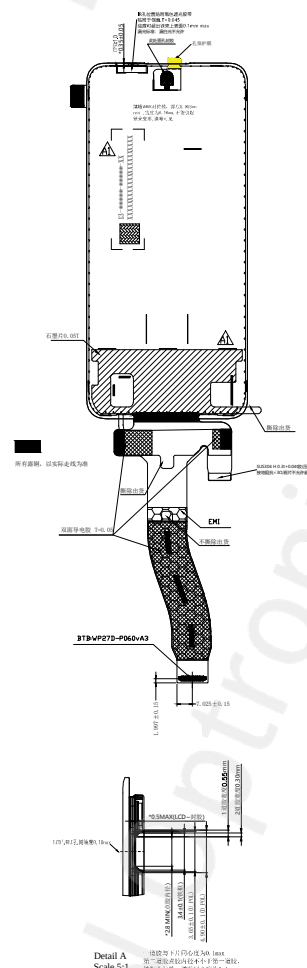
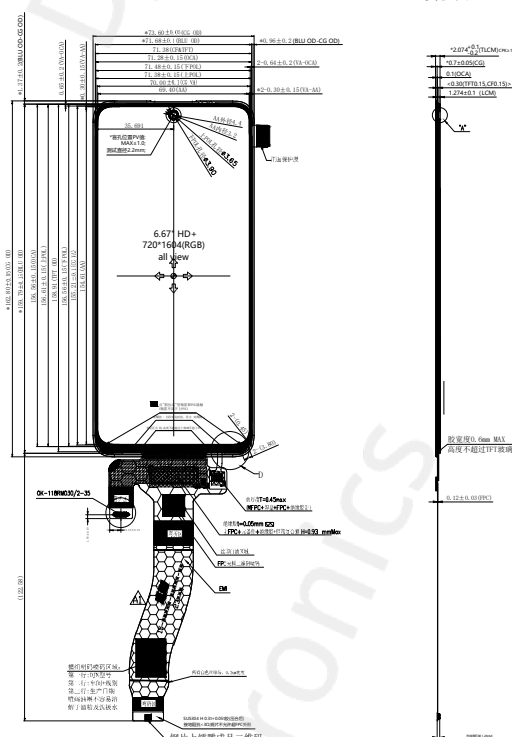
20. (WT-11-P061) 有害物质使用标准

FIG 料号: 83-46760-1500B

主视图

侧视图

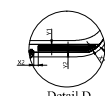
背视图



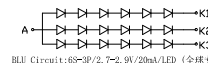
FPC弯折出货图

FPC弯折突出位，整机注意避空！

FPC弯折出货
盖板面朝下

[illegible]

LED CIRCUIT DIAGRAM



```
LCM ID ○ ——— 82 ———▶ IDVDDI1V8
```

1000

二维码格式:DM码

如图: 模组二维码镭雕内容

[illegible]

Detail A
Scale 5:1

Customer approve

DJN 帝星光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.

Model No	9E-3M067-1500B	Part No	SZA6194
----------	----------------	---------	---------

Drawing Title	盲孔成品	Drawn	罗溢朗
---------------	------	-------	-----

Doc. in No.	D. PD. 080. 24	Cl. 1. 1	圖書部
-------------	----------------	----------	-----

Drawing No	D-RD-080-24	Checked	周家乾
Scale 1:1	第三版		

Scale 1:1	第三视角 	Approve	卢焯明
-----------	--	---------	-----

3 | 2 |