由 Autodesk 教育版产品制作

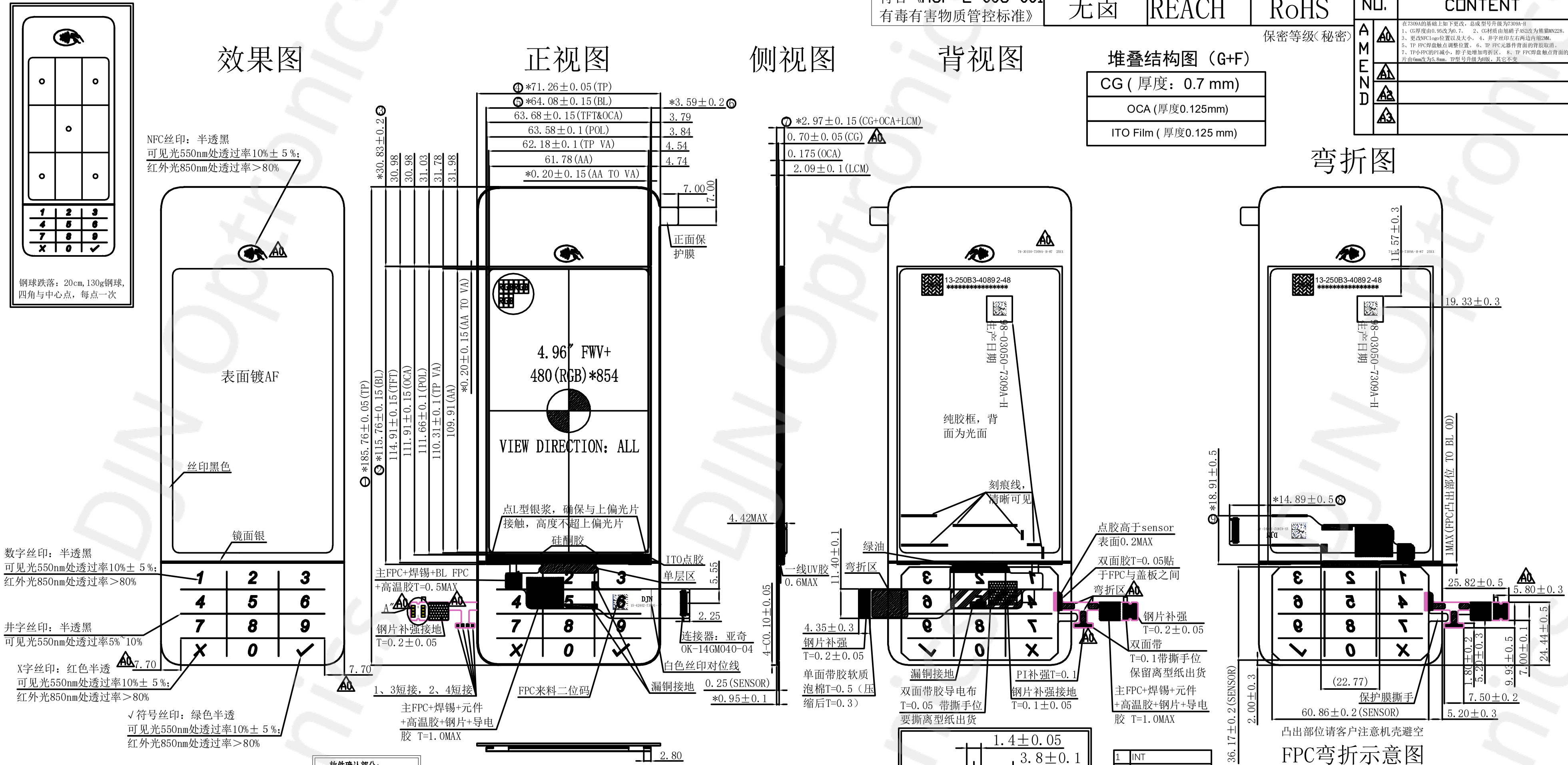
符合《MSP-L-008-001 有毒有害物质管控标准》	无卤	REACH	RoHS

保密等级〈秘密〉

NO.		CONTENT	DATE
AMEND	A0	在7309A的基础上如下更改，总成型号升级为7309A-H 1、CG厚度由0.95改为0.7。 2、CG材质由旭硝子AS2改为熊猫MN228。 3、更改NFClogo位置以及大小。 4、井字丝印左右两边内缩2MM。 5、TP FPC焊盘触点调整位置。 6、TP FPC元器件背面的背胶取消。 7、TP小FPC的PI减小，脖子处增加弯折区。 8、TP FPC焊盘触点背面的钢片由6mm改为5.8mm。TP型号升级为H版，其它不变	20260320
	A1		
	A2		
	A3		

堆叠结构图（G+F）

CG (厚度：0.7 mm)
OCA (厚度0.125mm)
ITO Film (厚度0.125 mm)



FPC弯折示意图

FPC弯折出货
盖板朝下放置

1	SDA
2	SCL
3	GND
4	RST TP
5	EINT CTP
6	GND
7	VLDO28
8	LCM_AVDD(+6V)
9	LCM_AVEE(-6V)
10	NC
11	GND
12	NC
13	NC
14	LCD_ID
15	VIO18
16	LCM_RST
17	DSI_TE
18	NC
19	LCM_LEDA
20	LCM_LEDK
21	MESH3_OUT_1 防护
22	MESH4_OUT_1 防护
23	MESH3_OUT_2 防护
24	MESH4_OUT_2 防护
25	GND
26	MIPI_DP3
27	MIPI_DN3
28	GND
29	MIPI_DP2
30	MIPI_DN2
31	GND
32	MIPI_CLKP
33	MIPI_CLKN
34	GND
35	MIPI_DP1
36	MIPI_DN1
37	GND
38	MIPI_DP0
39	MIPI_DN0
40	GND

半成品料号：83-45040-7309A

NOTES:

1. Display Type: CTC/PH050IA-09 Aincell,16.7M Color,Transmissive;
2. Backlight:12-chips LED,2 Strings of 6;
3. Operating temp.: -10° C ~ +60° C;
4. Storage temp.: -20° C ~ +70° C;
5. VIEWING DIRECTION: ALL;
6. Connector: 公座OK-14GM040-04/母座OK-14F040-04;
7. General Tolerance: ±0.2 ;
8. Driver IC: ST7102-G5.
9. Warpage: ≤0.3mm
10. Luminance: 中心点 330cd/m² (typ) /300cd/m² (min) ;均一性：80%min (9点) ;
11. White (X,Y): x=0.28±0.03, y=0.29±0.03;
12. Requirements on environment protection: RoHS+HF+REACH;
13. Recommended Case Open Area should be less than Module V.A;
14. CPK >1.33: ~ ;重点尺寸: ~ ;
15. 参考尺寸: ( );带“①”球标记尺寸必须测量监控;
16. With″ * ″ Mark Dimensions Are Important Dimensions.
17. Glass: A0 0.7mm 熊猫MN228,黑色2D，折射率1.515，光弹系数 27.2；CS≥600Mpa，DOL:≥35um；4PB(B10)≥550Mpa；IC：CF1114 互容
18. AF检验标准:玻璃表面任意选取3个点，初始水滴接触角 ≥110°，
19. 油墨区域表面能：贴合后成品背面油墨表面能同时满足酒精擦拭前≥32，酒精擦拭后≥34（Arcotest 达因笔，两个标准均为5秒内收缩不超过20%）
20. 模组背面离机壳建议有0.3mm或以上的间隙；

软件确认部分:

1. 软件ID:
DAH寄存器 TBD

2. 是否烧录Gamma(可多选):

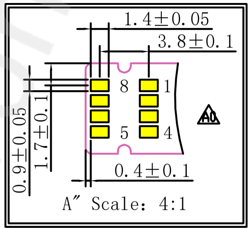
- ☐ 烧录动态3 Gamma
- ☐ 烧录固定3 Gamma
- ☐ 烧录动态one Gamma
- ☐ 烧录固定Gamma
- ☐ 烧录亮度
- ■ 烧录VCOM
- ■ 烧录全代码

二维码格式:DM码
如图：

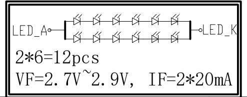
模组二维码喷码内容

二维码位数：	1-13	14	15	16-17	18-19	20-21	22-26
喷码内容：	客户料号	阶段	状态	YY	MM	DD	流水码

代码位置	描述	内容					
1-13	客户型号	固定值，13位数：K4560000792LA					
14	生产阶段	生产阶段：1位；	阶段	EVT	DVT	PVT	MP
			代码	E	D	P	M
15	产品状态	产品状态：1位；	阶段	良品	返修品		
			代码	1	2		
16-17 (YY)	日期-年	年份,2位数,取当年年份的最后两位数.(如2022,取22)					
18-19(MM)	日期-月	月份,2位数,01~12					
20-21(DD)	日期-日	日期,2位数,生产当日日期，01~31					
22-26	流水码	流水码,十进制，5位数,00001~99999					

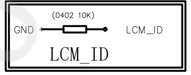


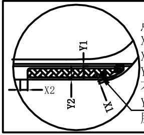
A″ Scale：4:1



2*6=12pcs
VF=2.7V~2.9V, IF=2*20mA

1	INT
2	RST
3	GND
4	VCC
5	TAMPER-OUT
6	SCL
7	SDA
8	TAMPER-OUT





点硅酮胶摊开后区域标示：
X1（点胶区域~玻璃边缘）0.8mm MAX管控，不允许溢胶；
X2（点胶区域~FPC边缘）1mm MAX管控；
Y1（点胶区域~CF边缘）0.4±0.4管控，不允许上CF,高度不超过POL，不能上POL；
Y2（点胶区域~玻璃边缘）0.4±0.4管控，不允许溢胶；
胶水与盖板接触面积内饱和度70%以上

Customer approve	DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.			
Model No	98-03050-7309A-H	Part No	SZA7025	
Drawing Title	全贴合成品	Drawn	叶才禄	A0
Drawing No	D-RD-068-25	Checked	周家乾	Unit MM
Scale 1:1	第三视角	Approve	金飞	Page 1/1

由 Autodesk 教育版产品制作