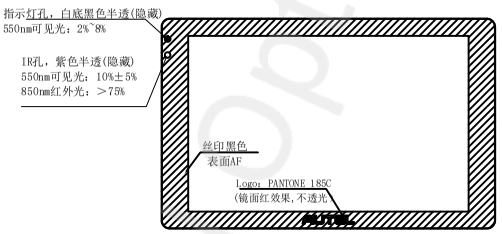
由 Autodesk 教育版产品制作

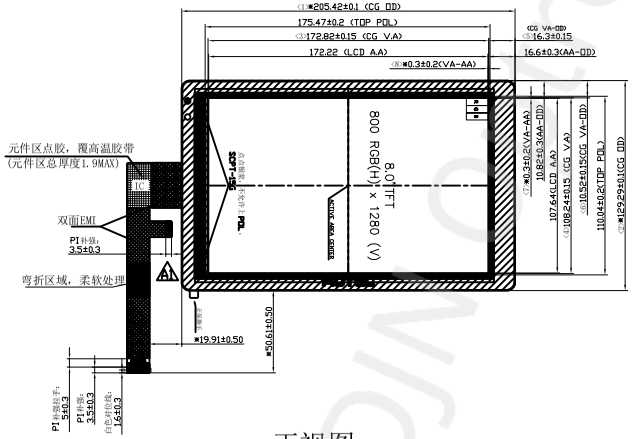
无卤 REACH RoHS

保密等级(秘密)

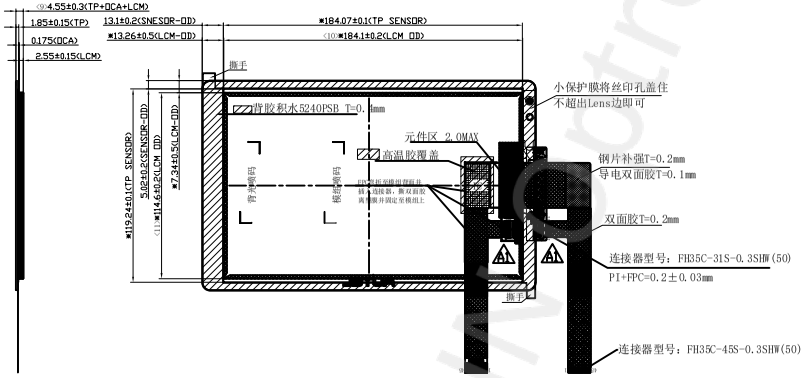
NO.		CONTENT	DATE
AMEND	A0	NEW	20221212
	A1	FPC插接金手指端缩短	20230329
	A2	TP更换供应商	20230625
	A3	TP更换供应商	20231106



TP 丝印图



正视图



侧视图

背视图



仰视图

FPC弯折后CG朝下放置出货

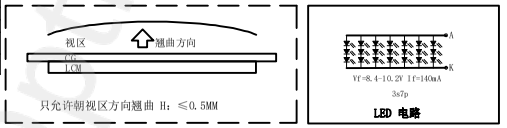
模组二维码喷码内容

二维码位数：1~5 6~7 8 9~10 11 12 13~15

喷码内容：1126B YY M DD A B XXX

代码位置	描述	内容
1~5	1126B	固定值，5位数：1126B
6~7（YY）	日期-年	年份,2位数,取当年年份的最后两位数（如2022,取22）
8(M)	日期-月	月份,1位数,1~9月相对应1~9，A,B,C相对应10~12月
9~10(DD)	日期-日	日期,2位数,生产当日日期，01~31
11(A)	车间代码	01(1号线) A1 A2 A3 A4 B1 B2 B3 B4 09(9号线) C1 C2 C3 C4 C5 C6 C7 C8 C9
12(B)	车间线体代码	代码 1 2 3 4 5 6 7 8 9 状态说明 线体 1:自然号线体 2:空 3:空 4:空 5:空 6:空 7:空 8:空 9:空
13~16(SN)	流水号	代码 A,B,C,D,E,F,G H,I,J,K,L,M,N,P,Q,R,S,T,U,V,W,X,Y,Z 状态说明 流水号,3位数,用从1开始到进行编制 (空为:表不第文字母,空出用除I,O)

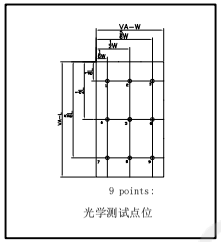
模组二维码喷码规则



Sensor_ID-1

SDA/SCL/INT客户主板有上拉，

FPC预留不贴件,RST需上拉10K电阻



Pad No.	Pad Name	Pad No.	Pad Name		
1	LEDA	1	LEDA (LCM)	24	MIPI_D3-
2	LEDA	2	LEDA (LCM)	25	GND (LCM)
3	LEDA	3	LEDA (LCM)	26	GND (LCM)
4	NC	4	NC (LCM)	27	Reset
5	LEDK	5	LEDK (LCM)	28	GND (LCM)
6	LEDK	6	LEDK (LCM)	29	VDDIO/1.8V
7	LEDK	7	LEDK (LCM)	30	VDDIO/1.8V
8	LEDK	8	LEDK (LCM)	31	VDD/3.3V
9	GND	9	GND (LCM)	32	VDD/3.3V
10	GND	10	GND (LCM)	33	GND (LCM)
11	MIPI_D2+	11	MIPI_D2+(LCM)	34	TP GND
12	MIPI_D2-	12	MIPI_D2-(LCM)	35	TP VDD
13	GND	13	GND (LCM)	36	TP VDD
14	MIPI_D1+	14	MIPI_D1+(LCM)	37	TP VDD1.8V
15	MIPI_D1-	15	MIPI_D1-(LCM)	38	TP VDD1.8V
16	GND	16	GND (LCM)	39	TP RST
17	MIPI_CLK+	17	MIPI_CLK+(LCM)	40	TP INT
18	MIPI_CLK-	18	MIPI_CLK-(LCM)	41	TP SDA
19	GND	19	GND (LCM)	42	TP SCL
20	MIPI_D0+	20	MIPI_D0+(LCM)	43	TP GND
21	MIPI_D0-	21	MIPI_D0-(LCM)	44	GND (LCM)
22	GND	22	GND (LCM)	45	GND (LCM)
23	MIPI_D3+	23	MIPI_D3+(LCM)		

技术参数：

1. 产品结构：液晶显示模组（TLCM）；
2. 显示类型：8.0" TFT,16.7M COLOR,TRANSMISSIVE/NORMALLY BLACK.
3. LCD型号：TV080WXQ-N88 ，IC型号：JD9365DA-H3
4. 模组视角：量测LCD4个方向的可视角度，CR>=10, 80/80/80/80(Typ.)；
5. FPC使用无胶电解铜；连接器型号：**FP0310-031G02X(参考)**；
6. 背光LED:21 LED'S,3S7P，电流电压：Vf=8.4~10.2V,If=140mA(20mA/单LED)；
7. 光学参数：TLCM亮度(Center):230cd/㎡(MIN),250cd/㎡（TYP），
 均匀性(9点)≥80%(min)，85%(TYP);NTSC:50% Min
 色坐标:X=0.314±0.03,Y=0.334±0.03.
8. 存储温度:-30℃~70℃，工作温度:-20℃~60℃；
9. 尺寸标记：*:重点必测试尺寸（）:参考尺寸有需要才测试；
 ○：尺寸编号(有全尺寸测量要求时使用)；
10. 未标注尺寸公差:±0.2；平面翘曲度要求≤0.5MM；
11. 模组背面离机壳建议有0.3mm或以上的间隙（不含泡棉或PET）；
12. 环保要求：ROHS/REACH/无卤；

TP技术参数：

1. 结构：G+G；Sensor：双面激光工艺；
2. Cover:旭硝子，厚度1.1mm
 Sensor：钠钙玻璃，厚度0.55mm；
3. IC:MXT874U(TX28*RX18),FPC:IIC标准接口；
 支持5点触摸,VDD:3.3V，IO VDD：1.8V中断方式：下拉脉冲；
4. 表面硬度≥7H，透光率≥85%,Cover翘曲度≤对角线0.3%，翘曲方向龟翘(油墨面朝下,CG中间凸起)；
5. LCM分辨率：800(RGB)*1280；
6. 操作系统：Android 10.0；
7. 原点位置：正视图右上角；
8. 支持防干扰跳频；支持手套(厚度3mm)、水雾操作；
9. Lens表面需做防指纹处理,标准：初始水滴角≥110°；负载1kg，频率40次/分，
 #0000钢丝绒，接触面积20*20mm， 磨擦2500次，耐磨后水滴角>100°,Coating不能有脱落
10. 落球冲击：钢球64g，高度80cm，中心点三次；
11. 工作环境：-20℃~+70℃，≤90%RH；
12. 储存环境：-30℃~+80℃，≤90%RH；
13. 未注尺寸按CAD1:1实测，未注公差±0.2,标"< >"尺寸为重点管控尺寸；

TOLERANCE TABLE(±)

DIMENSION	GRADE	GRADE	GRADE	GRADE
L≤20	0.05	0.1/	0.2/	0.2/
20<L≤50	0.1	0.15	0.2	0.25
50<L≤100	0.15	0.2	0.25	0.3
100<L≤200	0.2	0.25	0.3	0.5
200<L	0.25	0.3	0.5	0.8

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

Customer approve	DJN 帝晶光电 SHEN ZHEN DJN PHOTOELECTRIC TECHNOLOGY CO.,LTD			
	Model No	98-13080-6965C	Part No	98-13080-6965C
	Drawing Title	全贴合成品	Drawn	陈一佳 A3
	Drawing No	D-RD-207-22	Checked	彭伟锋 Unit MM
	Scale 1:1	第三视角	Approve	刘永峰 Page 1/1

由 Autodesk 教育版产品制作