由 Autodesk 教育版产品制作

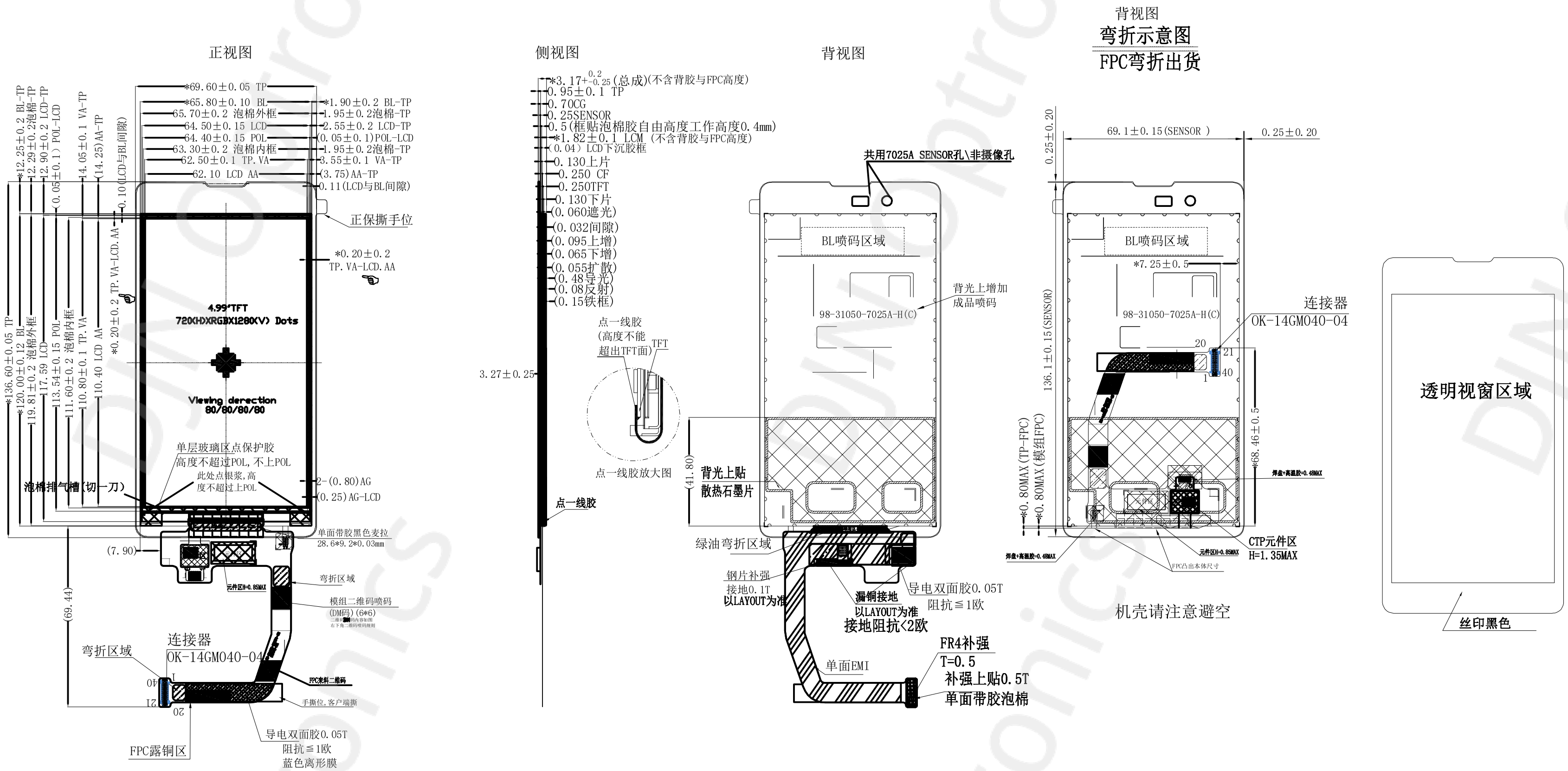
框贴项目

烧录OTP VCOM
MIPI-3
LCM FPC阻抗值要求97±10%Ω

符合《HSP-L-008-001 有毒有害物质管控标准》	符合客户环保要求	无卤	REACH	RoHS2.0

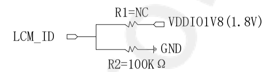
保密等级(秘密)

NO.		CONTENT	DATE
AMEND	A0	A0	20240618
	A1		
	A2		
	A3		



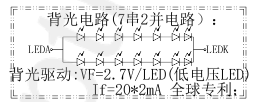
No:	TP PIN NAME
1	VDD28_TP
2	GND
3	TP_RST
4	TP_EINT
5	TP_SDA
6	TP_SCL

No:	PIN NAME
1	DP0
2	DN0
3	GND
4	DP1
5	DN1
6	GND
7	NC
8	TAMPERA_IN
9	TAMPERA_OUT
10	NC
11	TAMPERB_IN
12	TAMPERB_OUT
13	NC
14	VDD28_TP
15	GND
16	TP_RST
17	TP_EINT
18	GND
19	TP_SDA
20	TP_SCL
21	LEDA
22	NC
23	LEDK
24	GND
25	NC
26	VDD28_LCD(2.8V)
27	GND
28	NC
29	NC
30	GND
31	LCM_ID
32	LCM_FMARK
33	LCM_RST
34	VDDIO1V8_LCD(1.8V)
35	GND
36	CLKN
37	CLKP
38	GND
39	DP2
40	DN2



模组二维码格式:DM码如图:

二维码喷码说明（13位）：详见喷码规范 实际编码去掉空格
DJ 136 448 1 0001
流水(4位)：0001-9999，数字用完用字母AAAA-ZZZZ
版本(1位)
生产日期：年份（1位）；年份最后一位数字。
月份（1位）：1-C表示1月-12月；
日（1位）：请参考下图
商来料号后三位（3位）：客户料号是TO2014136
供应商代码（2位）：DJ(大写字母)



FPC EMI屏蔽膜 / 背光上石墨片 / FPC 弯折区域 / FPC 钢片上泡棉胶 / 黄色高温胶 / 导电双面胶 / 钢片补强 / 漏铜区域 / 模组FPC上FR4补强 / TP框贴泡棉胶 / 白色丝印对位线 / 单面带胶黑色麦拉

NOTES:
1. DISPLAY MODE : TFT; IPS; normal black.
2. DRIVE IC: 矽创/FL7703NI
3. LCD: **HSD050FHW4-C00/0.25*2/** /IPS/HD; NTSC:50%min,70%typ ;
对比度：800:1typ; Uniformity：80%(min);
Gamma：2.2±0.3;Flicker：-28dB(max);可视角：80° TYPE;
crosstalk:CT≤4%;
4. TLCM luminace (with TP)(中心点)电流40mA:470d/M2 min 520cd/m2 type ,
TLCM luminace (with TP)(中心点)电流28mA:330d/M2 min 364cd/m2 type ,
CHROMATICITY COORDINATE: x=0.290±0.03, y=0.305±0.03
TC:8500±1500K（重点管控色温）
5. Response Time: Tr+Tf: 40ms Max;
6. ESD:接触放电±6KV，空气放电±10KV
ESD以及性能防护，VCOM/RESET/ VCI/IOVCC等相关电路元器件需要打上
7. BACKLIGHT: 14(7S2P) CHIP-WHITE LED;LED电压:2.7V typ/LED.,要求全球专利;
8. GENERAL TOLERANCE:±0.30
9. CPK尺寸≥1.33;
10. OPERATING TEMPERATURE: -20° C TO 60° C
STORAGE TEMPERATURE: -40° C TO 80° C
(以测试标准为主)
11. 测试标准：商米;
12. 上砂0.13mm,下增亮0.13mm;
13. 平面翘曲度要求≤0.3MM;
14. 产品符合"ROHS2.0&HF&REACH&I级无卤欧盟"标准.
符合商米《L2检验规范》V1.3
15. 背胶区域油墨表面能ACCU达因笔测试不低于34达因值
16. 框贴后需要保压，激活泡棉胶粘性
17. LCM FPC阻抗值要求97±10%Ω

TP技术规格要求		备注
1	结构	分区两点
2	IC	CHSC6540
3	透光率	≥86%，雾化度<3%
4	表面硬度	Glass≥6H
5	CG材质及厚度	旭硝子二代,T=0.7mm
6	工作温湿度	-20°C~+70°C,45-85RH
7	存储温湿度	-40°C~+80°C, 45-95RH
8	翘曲度	≤0.25mm
9	未注公差	±0.2mm
10	跌落要求	直径Φ32mm，质量130g的不锈钢球，冲击高度20cm（0.25J）,5点一次;
11	表面应力CS≥500Mpa 强化深度DOL≥10um; 4PB≥450Mpa；光弹系数为27，折射率1.515	
12	所有的材料符合："ROHS2.0&HF&REACH&I级无卤欧盟"标准. 符合商米《L2检验规范》V1.3	
13	CG背面达因能≥34dyn，Film表面≥32dyn (酒精擦拭后)	
14	IC四周及元器件点黑色树脂环氧胶,点胶高度不超出IC	
15	正面保护膜撕膜静电<500V;	
16	TP镭雕区油墨颗粒点：φ≤0.25mm，N≤1	
17	CG盖底油墨建议使用黑色不发灰油墨,油墨总厚度10-14um	
18	水煮试验:温度：80±2℃；时间：30min;外观无异常，无脱落裂纹变色等；恢复常温后进行附着力测试，达到3B 以上。	

Customer approve	DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO. LTD.				
	Model No	98-31050-7025A-H(C)	Part No	SZA5309	
	Drawing Title	TLCM	Drawn	曾运鹏	A0
	Drawing No	D-RD-179-23	Checked	周家乾	Unit MM
	Scale 1:1	第三视角	Approve	李丹丹	Page 1/1

由 Autodesk 教育版产品制作