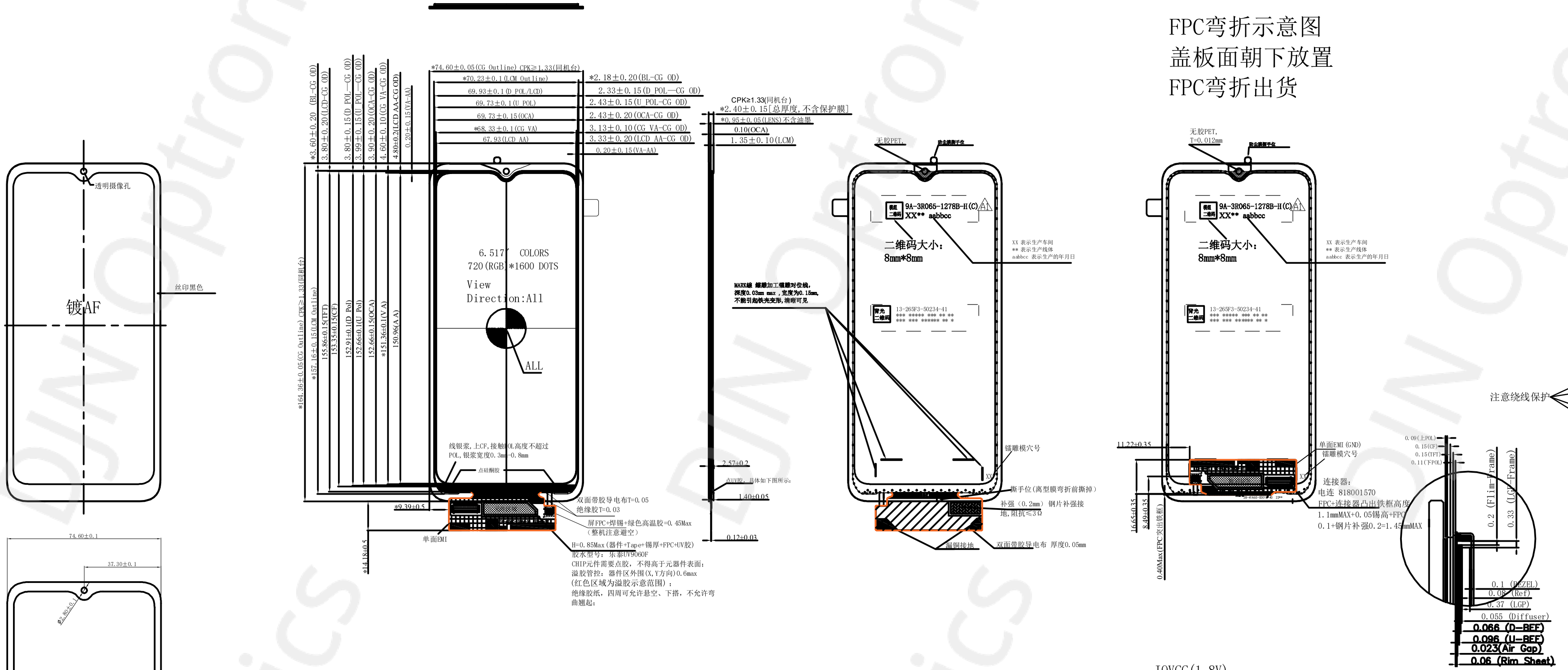
符合客户环保要求	无卤	REACH	RoHS

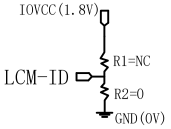
保密等级(秘密)

NO.		CONTENT	DATE
AMEND	A0	NEW	20230711
	A1	背光喷成品料号更新	20230720
	A2	修改LOGO	20240730
	A3		


FPC弯折示意图
盖板面朝下放置
FPC弯折出货
镀AF
透明摄像孔
丝印黑色
74.60±0.1
37.30±0.1
*74.60±0.05(CG Outline) CPK≥1.33(同机台)
*70.23±0.1(LCM Outline)
69.93±0.1(D_POL/LCD)
69.73±0.1(U_POL)
69.73±0.15(OCA)
*68.33±0.1(CG VA)
67.93(LCD AA)
*2.18±0.20(BL-CG OD)
2.33±0.15(D_POL—CG OD)
2.43±0.15(U_POL-CG OD)
2.43±0.20(OCA-CG OD)
3.13±0.10(CG VA-CG OD)
3.33±0.20(LCD AA-CG OD)
0.20±0.15(VA-AA)
*3.60±0.20 (BL-CG OD)
3.80±0.20(LCD-CG OD)
3.80±0.15(D_POL—CG OD)
3.99±0.15(U_POL—CG OD)
3.90±0.20(OCA-CG OD)
4.60±0.10(CG VA-CG OD)
4.80±0.2(LCD AA-CG OD)
0.20±0.15(VA-AA)
CPK≥1.33(同机台)
*2.40±0.15[总厚度,不含保护膜]
*0.95±0.05(LENS)不含油墨
0.10(OCA)
1.35±0.10(LCM)
6.517" COLORS
720(RGB)*1600 DOTS
View
Direction:All
ALL
线银浆,上CF,接触POL高度不超过POL,银浆宽度0.3mm-0.8mm
点硅酮胶
*9.39±0.5
*14.18±0.5
单面EMI
双面带胶导电布T=0.05
绝缘胶T=0.03
屏FPC+焊锡+绿色高温胶=0.45Max
（整机注意避空）
H=0.85Max(器件+Tape+锡厚+FPC+UV胶)
胶水型号：乐泰UV9060F
CHIP元件需要点胶，不得高于元器件表面；
溢胶管控：器件区外围(X,Y方向)0.6max
(红色区域为溢胶示意范围)；
绝缘胶纸，四周可允许悬空、下搭，不允许弯曲翘起；
2.57±0.2
点UV胶，具体如下图所示：
1.40±0.05
0.12±0.03
无胶PET
9A-3R065-1278B-H(C)
XX** aabbcc
二维码大小：
8mm*8mm
XX 表示生产车间
** 表示生产线体
aabbcc 表示生产的年月日
13-265F3-50234-41
MAX0.6 铜箔双面胶
补强（0.2mm）钢片补强接地,阻抗≤3Ω
双面带胶导电布 厚度0.05mm
无胶PET,T=0.012mm
11.22±0.35
16.65±0.35
8.49±0.35
0.40Max(FPC突出铁框)
单面EMI(GND)
镭雕模穴号
连接器：
电连 818001570
FPC+连接器凸出铁框高度
1.1mmMAX+0.05锡高+FPC
0.1+钢片补强0.2=1.45mmMAX
0.2 (Flim-Frame)
0.33 (LCD-Frame)
0.1 (BEZEL)
0.08 (Ref)
0.37 (LGP)
0.055 (Diffuser)
0.066 (D-BEF)
0.096 (U-BEF)
0.023(Air Gap)
0.06 (Rim Sheet)
注意绕线保护

主视图　　侧视图　　背视图

Section A(10:1)

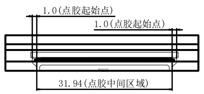

IOVCC(1.8V)
LCM-ID
R1=NC
R2=0
GND(0V)

LCD_ID

LCD

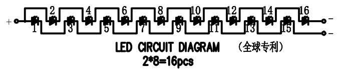
PIN	定义
1	TP_SDA0
2	TP_SCL0
3	GND
4	RST_CTP
5	EINT
6	GND
7	LCM_MIPI_DATAN0
8	LCM_MIPI_DATAP0
9	GND
10	LCM_MIPI_DATAN1
11	LCM_MIPI_DATAP1
12	GND
13	LCM_MIPI_CLKN
14	LCM_MIPI_CLKP
15	GND
16	LCM_MIPI_DATAN2
17	LCM_MIPI_DATANP2
18	GND
19	LCM_MIPI_DATAN3
20	LCM_MIPI_DATAP3
21	GND
22	TAMPERIN1
23	TAMPEROUT1
24	NC
25	TAMPERIN2
26	TAMPEROUT2
27	NC
28	LCM_RST
29	DSI_TE
30	VLDO28_PMU
31	VIO18_PMU
32	GND
33	LCM_AVDD(+5.5V)
34	LCM_AVEE(-5.5V)
35	GND
36	ID
37	NC
38	LEDA
39	LEDK

NOTES:
1. Display Mode : AUO H652TAX02.0， 720*1600 IPS 16.7M Color LCD , Normal Black
 VIEWING DIRECTION: ALL DIRECTION
2. Driver IC：集创北方ICNL9911C　TP准确度要求：中心<1.0mm,边缘<1.2mm
 线性度要求：中心<1.0mm,边缘<1.2mm
3. OTP：Vcom Register OTP,Gamma = 2.2±0.3,且曲线光滑;,flicker≤-30dB,crosstalk:4%(MAX)
4. DC Characteristics: VSP: +5.8V VSN: -5.8V IOVCC: 1.8 V
5. Backlight：16PCS/8S2P/2.7-2.9V/LED, 20mA/LED　恒流驱动
6. Model luminace：（中心点）450MIN Cd/M2，500TYP Cd/M2　with CG
A2 A1 X：0.275±0.03　Y：0.285±0.03　（量产管控）　色温：10000K±2000K
A3 NTSC：65% MIN 70%TYP　CR:1000min 1500typ
 均匀性≥80%(MIN) ,85%（TYP),
最小亮度白(Luminance at 0% brightness setting level):2 Cd/M2（Min)，5 Cd/M2 (Max)
7. Flatness：≤0.3mm
8. CG SPEC：0.95mm 2D 熊猫 MN228,表面硬度≥7H（750G）　表面镀AF
 镀AF:表面AF处理，初始水滴角度≥110°　钢丝绒摩擦后 2000次后 水滴角度≥100° 动摩擦系数≤0.05
 跌落要求:130g/16cm, 5点3次
 强化要求:CS≥700Mpa；DOL≥40um；CT≤57Mpa
 四轴弯曲：4PB≥600Mpa,（上跨距20mm下跨距40mm,四杆直径6mm，下压速度10mm/Min）
9. FPC Connector TYPE:818001570
10. FPC基材为无胶电解铜(HTE),差分阻抗按100±10Ω进行管控.
 除滑盖FPC的金手指需要电解金外，其他均采用化金工艺处理；
 Ni的厚度: 2.5~6um; Au的厚度:0.05~0.11um; 长期湿热要求: 温度45, 湿度95%, 14天;
 耐高温性能: 在温度350度保持30秒时FPC不会起泡、变形、碳化;
 FPC本体与金属加强板之间需要接地；
11. 静电要求空气+/-12KV，接触要求+/-8kv(整机状态)　LCD单体静电标准:空气±8~10KV，接触±4~6KV；
12. Operation Temp : -20° C TO 70° C , Storge Temp: -30° C TO 80° C
13. 重点尺寸：*，参考尺寸:(　)，未注公差尺寸:±0.2　"*"要求CPK>1.33,ca≤25%;
14. CG油墨面达因值满足酒精不檫拭 ≥32；酒精擦拭后≥34（5S内不收缩）.
15. FOG料号：83-46539-1278B-H


1.0(点胶起始点)
1.0(点胶起始点)
31.94(点胶中间区域)

SCALE 2:1

FPC一线胶点胶中间区域宽度0.6mm max
（最小值需覆盖住FPC金手指）
FPC点胶起始点左右各1.0mm内按0.8mm MAX管控，


+
-
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16

LED CIRCUIT DIAGRAM　（全球专利）
2*8=16pcs
单灯IF=20mA,VF=2.7Vmin 2.9Vmax（单颗灯）

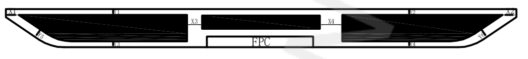
二维码格式:DM码
如图：

模组二维码喷码内容

二维码位数：	1-10	11~12	13	14-15	16	17	18~20
喷码内容：	1278B-H(C)	YY	M	DD	A	B	XXX

代码位置	描述	内容								
1~10	1278B-H(C)	固定值，10位数：1278B-H(C)								
11~12（YY)	日期-年	年份,2位数,取当年年份的最后两位数.(如2022,取22)								
13(M)	日期-月	月份,1位数,1~9月相对应1~9，A,B,C相对应10~12月								
14~15(DD)	日期-日	日期,2位数,生产当日日期，01~31								
16(A)	车间代码	江门车间	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	......
		安徽车间	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	......
		代码	1	2	3	4	5	6	7	8	依次类推
17(B)	车间线别代码	线体	白班车间线体(1~7)				夜班车间线体(1~7)				详见线体代码表
		代码	A,B,C,D,E,F,G				H,J,K,L,M,N,P				
18~20(XXX)	流水号	流水号,3位数,用34进制进行编辑 （0~9+26个英文字母,字母排除I O)								

单层区点硅酮胶示意图


X1
X2
X3
X4
Y1
Y2
Y3
Y4
Y5
Y6
FPC

点胶摊开后区域标示
X1&X2（点胶区域~玻璃边缘）按2.0mm Max管控，不允许溢胶；
X3&X4（点胶区域~IC边缘）按2.0±2mm管控，不允许上IC;
Y1&Y2（点胶区域~CF边缘）0.4±0.4mm管控，不允许上CF；
Y3&Y4&Y5&Y6（点胶区域~玻璃边缘）0.4±0.4mm管控，不允许溢胶；
点胶饱和度≥**70%**

Customer approve

DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD. A2

Model No	9A-3R065-1278B-H(C)	Part No	SZA4663-A	
Drawing Title	全贴合成品	Drawn	李启亮	A2
Drawing No	D-RD-184-22	Checked	覃东浩	Unit MM
Scale 1:1	第三视角	Approve	韦鲜花	Page 1/1