

物料名称	990111 16.7M 60Hz 16.7M 60Hz 16.7M 60Hz
物料规格	17.000000
物料图号	17.000000



功能孔测试设备-G2903

1. 测试设备名称: 功能孔测试设备-G2903
2. 测试设备规格: 16.7M 60Hz 16.7M 60Hz 16.7M 60Hz
3. 测试设备图号: 17.000000
4. 测试设备图号: 17.000000
5. 测试设备图号: 17.000000
6. 测试设备图号: 17.000000
7. 测试设备图号: 17.000000
8. 测试设备图号: 17.000000
9. 测试设备图号: 17.000000
10. 测试设备图号: 17.000000
11. 测试设备图号: 17.000000
12. 测试设备图号: 17.000000
13. 测试设备图号: 17.000000
14. 测试设备图号: 17.000000
15. 测试设备图号: 17.000000
16. 测试设备图号: 17.000000
17. 测试设备图号: 17.000000
18. 测试设备图号: 17.000000
19. 测试设备图号: 17.000000
20. 测试设备图号: 17.000000
21. 测试设备图号: 17.000000
22. 测试设备图号: 17.000000
23. 测试设备图号: 17.000000
24. 测试设备图号: 17.000000
25. 测试设备图号: 17.000000
26. 测试设备图号: 17.000000
27. 测试设备图号: 17.000000
28. 测试设备图号: 17.000000
29. 测试设备图号: 17.000000
30. 测试设备图号: 17.000000
31. 测试设备图号: 17.000000
32. 测试设备图号: 17.000000
33. 测试设备图号: 17.000000
34. 测试设备图号: 17.000000
35. 测试设备图号: 17.000000
36. 测试设备图号: 17.000000
37. 测试设备图号: 17.000000
38. 测试设备图号: 17.000000
39. 测试设备图号: 17.000000
40. 测试设备图号: 17.000000
41. 测试设备图号: 17.000000
42. 测试设备图号: 17.000000
43. 测试设备图号: 17.000000
44. 测试设备图号: 17.000000
45. 测试设备图号: 17.000000
46. 测试设备图号: 17.000000
47. 测试设备图号: 17.000000
48. 测试设备图号: 17.000000
49. 测试设备图号: 17.000000
50. 测试设备图号: 17.000000
51. 测试设备图号: 17.000000
52. 测试设备图号: 17.000000
53. 测试设备图号: 17.000000
54. 测试设备图号: 17.000000
55. 测试设备图号: 17.000000
56. 测试设备图号: 17.000000
57. 测试设备图号: 17.000000
58. 测试设备图号: 17.000000
59. 测试设备图号: 17.000000
60. 测试设备图号: 17.000000
61. 测试设备图号: 17.000000
62. 测试设备图号: 17.000000
63. 测试设备图号: 17.000000
64. 测试设备图号: 17.000000
65. 测试设备图号: 17.000000
66. 测试设备图号: 17.000000
67. 测试设备图号: 17.000000
68. 测试设备图号: 17.000000
69. 测试设备图号: 17.000000
70. 测试设备图号: 17.000000
71. 测试设备图号: 17.000000
72. 测试设备图号: 17.000000
73. 测试设备图号: 17.000000
74. 测试设备图号: 17.000000
75. 测试设备图号: 17.000000
76. 测试设备图号: 17.000000
77. 测试设备图号: 17.000000
78. 测试设备图号: 17.000000
79. 测试设备图号: 17.000000
80. 测试设备图号: 17.000000
81. 测试设备图号: 17.000000
82. 测试设备图号: 17.000000
83. 测试设备图号: 17.000000
84. 测试设备图号: 17.000000
85. 测试设备图号: 17.000000
86. 测试设备图号: 17.000000
87. 测试设备图号: 17.000000
88. 测试设备图号: 17.000000
89. 测试设备图号: 17.000000
90. 测试设备图号: 17.000000
91. 测试设备图号: 17.000000
92. 测试设备图号: 17.000000
93. 测试设备图号: 17.000000
94. 测试设备图号: 17.000000
95. 测试设备图号: 17.000000
96. 测试设备图号: 17.000000
97. 测试设备图号: 17.000000
98. 测试设备图号: 17.000000
99. 测试设备图号: 17.000000
100. 测试设备图号: 17.000000

CC技术要求:

1. CC材料: 熊猫MN228 0.70mm
2. 强化参数: CS≥700 Mpa DOL≥40 um CT≤67 Mpa
3. 表面硬度: ≥8H (750g)
4. 材质参数: 透光率≥91% Haze≤1% 光散射系数: 27.2mm/cm/Mpa, 折射率: 1.515
5. 小珠冲击: 130g, 20cm自由跌落可视区中心及四角1次无破碎, 能量为0.26J (每1A边10mm处)
6. 四轴弯曲: 3轴4PB≥600Mpa (上跨距20mm下跨距40mm, 四杆直径6mm, 下压速度10mm/min)
7. 油墨要求: 油墨区域高温高湿 (60°C, 95%RH, 240H) & 水煮实验 (100°C, 30min) 后主体油墨脱落≥4B (脱落不超过5%, 同时不能整格脱落)
8. 00值: 00值≥5.0
9. 油墨阻抗: 每层油墨任意距离100mm两点间的阻抗值>1000兆欧姆 (+12KV ESD测试之后) 油墨总厚度≤15um
10. 达因值: CC背面VA区及底面油墨表面达因值≥34 (酒精擦拭5s不收缩);
11. CC加工工艺: 钢化后上扫下磨 (研磨需用白磨皮)
12. 平整度: ≤0.25mm
13. 摄像头干涉条纹: ≤6条, PV值≤1
14. 操作储存温度: 操作: -30°C~70°C, 10%~90%RH; 储存: -40°C~80°C, 40%~65%RH
15. 标注说明: CPK标注尺寸要求管控: CPK≥1.0, 参考尺寸: (), 未注公差尺寸: ±0.2, IQC检验尺寸: 球标序号
16. 环保要求: 符合客户 (不使用禁用物质协议)
17. Ink thickness 15um max, ink aren't fall off after finishing high temperature and humidity
18. Adhesion test ≥4B; Scratch Hardness ≥1H (750g), 判定标准为油墨不脱落;
19. IR孔通过率出货全检
20. 水煮前后功能孔通过率皆满足规格
21. CC环境光孔通过率需满足在终端标准片的测试范围内 (上下限标准片由终端提供)
22. 特殊要求: 表面AF处理, 初始水滴角度≥110°, 使用#0000号钢丝绒摩擦后2000次后水滴角度≥100°
压力 1kg, 压力面积=10mm*10mm, 移动距离约 25mm, 测试速度 60cycles/min, 测试2000cycles (来回算1cycle);
摩擦系数≤0.05

TLCO技术要求:

1. Display Type: 6.56", a-Si TFT LCD, 16.7M Colors, Incell, With CG
2. Display Mode: Negative Mode Normal Black
3. Viewing Direction: ALL Direction
4. LCD: B8 B7066G3-L1H-0000/DQ01/SQ00 SQ01 Drevier IC: N736528H-DPMS/31A IC背光
5. OTP Need: Veom Register 07P40TP gamma0TP All code: gamma2.2±0.2 (试产), 2.2±0.3 (量产)
flicker ≤30dB, Crosstalk≤3%; CO/TRAIST RATIO: 1500 (TYP) 1000 (MIN)
6. DC Characteristics: AVDD: +6.0V AVEE: -6.0V VDDIO: 1.8V
7. Back Light: 18 LED, 20mA (TYP), 2.7-2.9/LED (全球专利), 16.2-17.4V
8. Optical SPEC:
Chromaticity Coordinate: x: 0.295±0.03, y: 0.305±0.03 量产, (试产±0.02)
Brightness (central point): 430 cd/m²(Min) 480 cd/m²(Typ) with CG 试产阶段亮度平均值不低于典型值 (试产亮度需要全测)
NTSC: 68MIN 72%TYP; Uniformity: 80%(Min) 85%(Typ)
9. CG SPEC: Ponder-M228钢化玻璃 0.70mm, AF, 2.50
10. FPC Connector Type: LCN BAMB2-30073 JAE TP26DK-P060VA3
11. Light Guide: V-CUT
12. LCM warp is ±0.25mm (CG面下)
13. 环保要求: 符合客户 (不使用禁用物质协议)
14. 保护要求: 防静电保护, 扭力13克; 防静电要求: 1.0E9至1.0E11欧, 保质期1年
15. MIP1差分阻抗要求100±10欧姆
16. Operating Temp: -20°C TO 70°C; Storage Temp: -40°C TO 80°C
17. 符合客户《不使用禁用物质协议》
18. 符合客户《不使用禁用物质协议》
19. 符合客户《不使用禁用物质协议》
20. 符合客户《不使用禁用物质协议》
21. 符合客户《不使用禁用物质协议》
22. 符合客户《不使用禁用物质协议》
23. 符合客户《不使用禁用物质协议》
24. 符合客户《不使用禁用物质协议》
25. 符合客户《不使用禁用物质协议》
26. 符合客户《不使用禁用物质协议》
27. 符合客户《不使用禁用物质协议》
28. 符合客户《不使用禁用物质协议》
29. 符合客户《不使用禁用物质协议》
30. 符合客户《不使用禁用物质协议》
31. 符合客户《不使用禁用物质协议》
32. 符合客户《不使用禁用物质协议》
33. 符合客户《不使用禁用物质协议》
34. 符合客户《不使用禁用物质协议》
35. 符合客户《不使用禁用物质协议》
36. 符合客户《不使用禁用物质协议》
37. 符合客户《不使用禁用物质协议》
38. 符合客户《不使用禁用物质协议》
39. 符合客户《不使用禁用物质协议》
40. 符合客户《不使用禁用物质协议》
41. 符合客户《不使用禁用物质协议》
42. 符合客户《不使用禁用物质协议》
43. 符合客户《不使用禁用物质协议》
44. 符合客户《不使用禁用物质协议》
45. 符合客户《不使用禁用物质协议》
46. 符合客户《不使用禁用物质协议》
47. 符合客户《不使用禁用物质协议》
48. 符合客户《不使用禁用物质协议》
49. 符合客户《不使用禁用物质协议》
50. 符合客户《不使用禁用物质协议》
51. 符合客户《不使用禁用物质协议》
52. 符合客户《不使用禁用物质协议》
53. 符合客户《不使用禁用物质协议》
54. 符合客户《不使用禁用物质协议》
55. 符合客户《不使用禁用物质协议》
56. 符合客户《不使用禁用物质协议》
57. 符合客户《不使用禁用物质协议》
58. 符合客户《不使用禁用物质协议》
59. 符合客户《不使用禁用物质协议》
60. 符合客户《不使用禁用物质协议》
61. 符合客户《不使用禁用物质协议》
62. 符合客户《不使用禁用物质协议》
63. 符合客户《不使用禁用物质协议》
64. 符合客户《不使用禁用物质协议》
65. 符合客户《不使用禁用物质协议》
66. 符合客户《不使用禁用物质协议》
67. 符合客户《不使用禁用物质协议》
68. 符合客户《不使用禁用物质协议》
69. 符合客户《不使用禁用物质协议》
70. 符合客户《不使用禁用物质协议》
71. 符合客户《不使用禁用物质协议》
72. 符合客户《不使用禁用物质协议》
73. 符合客户《不使用禁用物质协议》
74. 符合客户《不使用禁用物质协议》
75. 符合客户《不使用禁用物质协议》
76. 符合客户《不使用禁用物质协议》
77. 符合客户《不使用禁用物质协议》
78. 符合客户《不使用禁用物质协议》
79. 符合客户《不使用禁用物质协议》
80. 符合客户《不使用禁用物质协议》
81. 符合客户《不使用禁用物质协议》
82. 符合客户《不使用禁用物质协议》
83. 符合客户《不使用禁用物质协议》
84. 符合客户《不使用禁用物质协议》
85. 符合客户《不使用禁用物质协议》
86. 符合客户《不使用禁用物质协议》
87. 符合客户《不使用禁用物质协议》
88. 符合客户《不使用禁用物质协议》
89. 符合客户《不使用禁用物质协议》
90. 符合客户《不使用禁用物质协议》
91. 符合客户《不使用禁用物质协议》
92. 符合客户《不使用禁用物质协议》
93. 符合客户《不使用禁用物质协议》
94. 符合客户《不使用禁用物质协议》
95. 符合客户《不使用禁用物质协议》
96. 符合客户《不使用禁用物质协议》
97. 符合客户《不使用禁用物质协议》
98. 符合客户《不使用禁用物质协议》
99. 符合客户《不使用禁用物质协议》
100. 符合客户《不使用禁用物质协议》

半成品料号: 83-46660-1431B

Autodesk

符合客户
环保要求符合《MSP-L-008-001
有毒有害物质管控标准》

无卤

REACH

RoHS

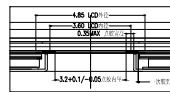
保密等级(秘密)

NO.	CONTENT	DATE
1	上POL孔孔径缩小至Φ4.1	20230922
2	阳纸升级	20231114
3	BL升级	20240416

NO.	CONTENT	DATE
1	上POL孔孔径缩小至Φ4.1	20230922
2	阳纸升级	20231114
3	BL升级	20240416

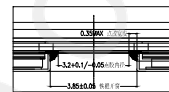
NO.	CONTENT	DATE
1	上POL孔孔径缩小至Φ4.1	20230922
2	阳纸升级	20231114
3	BL升级	20240416

一道胶点胶图

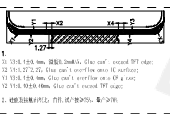


一道胶与下片同侧宽度0.1mm

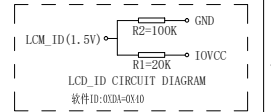
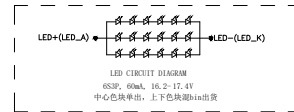
二道胶点胶图



第二道胶点胶宽度不小于第一道胶, 两道胶与第一道胶同侧宽度0.1mm



三道胶与下片同侧宽度0.1mm



Customer approve		DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.			
	Model No	9E-3M066-1431B	Part No	SZA5184	
	Drawing Title	Notch成品	Drawn	赖润华	A7
	Drawing No	D-RD-099-23	Checked	周家乾	Unit MM
	Scale 1:1	第三视角 	Approve	唐锐	Page 1/1