

Pin	Function
1	GND1
2	SCLK
3	MOSI
4	MISO
5	CS
6	GN2
7	TP_RESET
8	NC1
9	NC2
10	TP_INT
11	NC3
12	LED_C3
13	LED_C2
14	LED_C1
15	LED_A
16	NC
17	NC
18	VSN: -6V
19	VSP: 6V
20	NC
21	IOVCC
22	LCM_RESET
23	TE
24	PWM
25	GN3
26	D2_P
27	D2_N
28	GN4
29	D1_P
30	D1_N
31	GN5
32	CLK_P
33	CLK_N
34	GN6
35	D0_P
36	D0_N
37	GN7
38	D3_P
39	D3_N
40	GN8

软件确认部分:

1. 软件13-1625-311: 0.0.0.0, 0.0.2.0, 0.0.0.5
RIS 固件: 0.0.0.1
RIS 固件: 0.0.0.7

2. 是否烧录GEMINI(可多选):

- ☐ 烧录动态3 GEMINI
- ☐ 烧录固定3 GEMINI
- ☐ 烧录动态0.0c GEMINI
- ☒ 烧录判定GEMINI
- ☐ 烧录亮度
- ☐ 烧录VCO
- ☐ 烧录分辨率

软件确认部分

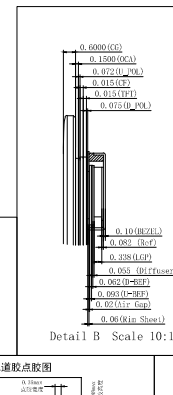
2. 是否烧录G盘数据(可多选):

- ☐ 烧录动态3 G盘数据
- ☐ 烧录固定3 G盘数据
- ☐ 烧录动态ODG G盘数据
- ☒ 烧录固定G盘数据
- ☐ 烧录亮度
- ☒ 烧录VCD制
- ☐ 烧录声音处理

FPC预弯折示意图

FPC展开出货

背视图



Detail B Scale 10:1

0.25 (A) - (A)
0.27 (V) - (1in)
0.12 (F) - (Fmax)
0.42 (A) - (CP)
0.12 (G) - (Fmax)
0.2 (B) - (Fmax)

Detail C Scale 10:1

一道胶点胶图

4.4 LCD (mm)

3.2 LCD (mm)

2. 密封胶点、密封胶点内径

地板与卡片同圆心度 $\phi 0.1\text{mm}$

Detail D Scale 10:1

[illegible]

LCI Notes:

- Display Type: 6.57", HD*, TFT/OS: DISPLAY MODE: Normal Black;
LCD: DM6670LTI-L1; Driver IC: DTA1640;
- Backlight: 18 Chip-White LED (蓝色色点), 6SPK;
- Luminance (with CG): 800cd/m2 (Typ.), 670cd/m2 (Min);
1192lm/LED, 2.8Vtyp, 3.0Vmax;
- White (u', v') : u'=0.1943, v'=0.4604 (CIE 1976);
Suv = max 0.20, huv = 0.360
Suv = max 0.25, huv = 225 ± 4.5
- x:0.302±0.02; y:0.318±0.02;
- Viewing Angle L/R/U/D: 80/80/80° (CR10); Contrast Ratio: 1000min 1500 typ;
NTSC:Min 78%, Typ:83% (CIE 1931), 均匀性: 80% min 85% typ 按25点测试;
- General Tolerance: ±0.20mm;
Unless Otherwise Specified Tolerance of Ranges: ±0.3;
- Connector Type: 40Pin BTR型号: MOLEX=0552741012;
- Interface Type: Mipi; Aline: ;
 CTK Control Dimension: CTK≥1.0; 带符号的为全尺寸尺寸; *重点尺寸; () 参考尺寸;
Inspection: () Reference Dimension;
- Flatness:±0.2mm;
- Recommended Camera Window Size: 0.2mm from LCD A1;
- 建议相机窗口与模组贴合 0.3mm Min;
- AF Coating on CG front surface;
- LCI outline 长方向点测量 7/5 点; 宽度方向测量上/中/下 3 点; 厚度方向测量 5 点;
厚度尺寸: 1.00±0.10; 材料化镍金/镍金/冲压处理工艺, 材料为软镍, 镍厚 2.5-5um; 金厚 0.05~0.1um;
- OTF 贴片内容: 全贴片;
- CG 背光胶膜厚度 ≤500μ;
- Flicker: ~28dB (max) 16V;Gamma: 2.2±0.2 (2试); 2.2±0.3 (3试); Crossstalk: 2%(max)
- ESD (静电): 接触±4KV, 空气±3KV;
2. 符合 RoHS 指令及 REACH 要求, 环境要求为 1 级 (无有害物质) e18 (Specification) (V6) 文件

注: 以上为参考数据

1. 采月、6mm厚 材质: 康宁G63 表面度 ≥ 800 (700 μ), V13速率 $\geq 91\%$;
CS ≥ 28.1 , 1.切厚1.41, 硬度 ≥ 10 ;
2. 光学 ≥ 55.0 , 硬度 ≥ 55.0 , 硬度 ≥ 40 ; ≥ 60000 (测试药距20~40mm, 压头直径6mm速度10mm/s);
3. 40倍率, 视场直径 ≥ 1.5 mm; 厚度 ≥ 18 mm; 厚度不均匀性, 测量时厚度不得低于15mm;
4. 颜色色度符合标准, 与标准色板符合 ΔE (20)合格情况;
5. 用32号Aerocote进行脱模处理, 4.6倍率合格, 如使用康宁G63, 在相似使用位置用酒精清洗;
6. 用36号4号树脂, ≥ 30 倍率合格; 用36号4号树脂 ≥ 20 倍率合格 $\leq 20\%$, 为20倍, 收缩率 $\geq 20\%$, 直接判定 ≥ 30 ;
7. 15倍率合格, 4.6倍率合格 ≥ 20 倍率合格 $\leq 20\%$;
8. 1. Back ink adhesion: 32号→SBS0, 光感孔 ink adhesion: 32号(百格测试, 以丝印在膜上>20mm面积合格为准);
油墨区与玻璃附着力 ≥ 10 , 10mm附着力面积 ≥ 10000 ; 油墨附着力 ≥ 10 ;
9. 不可划伤或变形, 防沾墨测试, 打样对外尺寸误差 ≤ 0.2 mm, 平整度, 平整度 $\geq 98\%$;
10. 落漆性能: $\phi 32$ mm $\times 30$ mm 倒角, 高度10mm, 冲印5个点 (按照膜片A区内10mm测试), 每点冲印2次;
11. 冲印点直径 ≥ 0.30 mm;
12. CE符合CE认证;
13. CE符合CE认证标准;
14. 5倍率, 光学 ≥ 55.0 倍率合格 ≤ 0.5 ; 初始在A区面积 ≥ 110 , 厚度 ≥ 25 , 耐刮擦力 ≥ 100 倍率合格 ≤ 100 ;
15. 5倍率, 光学 ≥ 55.0 倍率合格 ≤ 0.5 ; 初始在A区面积 ≥ 110 , 厚度 ≥ 25 倍率合格 ≤ 100 倍率合格 ≤ 100 ;

Customer approve	DJN 帝晶光电 DJN OPTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD				
	Model No	9E-3M067-1504B	Part No	SZA6257	
	Drawing Title	盲孔成品	Drawn	彭慧琼	A7
	Drawing No	D-RD-104-24	Checked	周家乾	Unit M
	Scale 1:1	第三视角 	Approve	唐锐	Page 1/