

1. 采用 55 度厚膜型材料, 康宁 GG17 表面硬度 ≥ 80 (750gF), V 沟硬度 $\geq 91\%$, 弯曲 ≥ 1 ;
2. 二次镀膜: 康宁 9000 12500 度; 膜厚: 5.5~7.4um, 康宁 1100 1000 度; 膜厚: 115~135um, 康宁 55 10000 度; 膜厚: 600~800um, 康宁 2324 1000 度; 压痕直径 $\leq 100\mu\text{m}$ (100mN);
3. 此涂层材料为透明材料, 膜面粗糙度 $\leq 18\text{nm}$, 膜面硬度 ≥ 100 度, 油雾附着 $\leq 100\text{mg}/\text{cm}^2$, 疏水性 ≥ 100 , 疏水性在不相同; 油雾附着测试 (2324 酒精擦拭), 用 32 号 Accotest 测试划痕直径 $\leq 2\text{mm}$, 不产生裂纹; 如不产生裂纹 $< 20\%$, 在不同位置内置酒精清洗, 用 36 号达因笔测试, ≥ 36 号 (酒精擦拭后), 用 36 号达因笔测试划痕直径 $\leq 2\text{mm}$, 不产生裂纹; 如不产生裂纹 $< 20\%$, 判定合格, 疏水性 $> 20\%$, 直接判定合格;
4. Back ink adhesion: 24h $\geq 30\text{N}$ / 30S, 光亮剂 Back ink adhesion: $\geq 24\text{h}$ (背板测试, 以打印在白色一个平方厘米面积为合格); 油雾附着附着能力 ≥ 40 , 1000 度, 划痕直径 $\leq 10000\mu\text{m}$, 油雾附着 ≥ 50 ;
5. 不可有肉眼可见, 油污沾污现象, 打印除外观外尺寸符合下装要求, 膜面平整度合格;
6. 玻璃板有: 9.5mm $\pm 0.05\text{mm}$ 厚度, 厚度公差 $\pm 0.05\text{mm}$ (在整张打印区内 10mm 测试), 每点冲击 1 次;
7. 中凹曲率 $\leq 0.30\text{mm}$;
8. Co 不可有白点;
9. Co 在打印前无白点, 打印后无白点, 打印厚度 ≥ 50 度; 初始打印厚度 ≥ 100 度; ≥ 100 度, 磨擦测试 ≥ 100 度; > 100 度; 附着力 ≥ 0.0005 附着力测试: 用 45 度角, 附着力 $\geq 2500\text{g}/\text{cm}^2$ (在整张一个平方厘米), 磨擦速度: 60cycle/s, 打印面积: 25cm $\times$ 25cm;